

Advanced Level

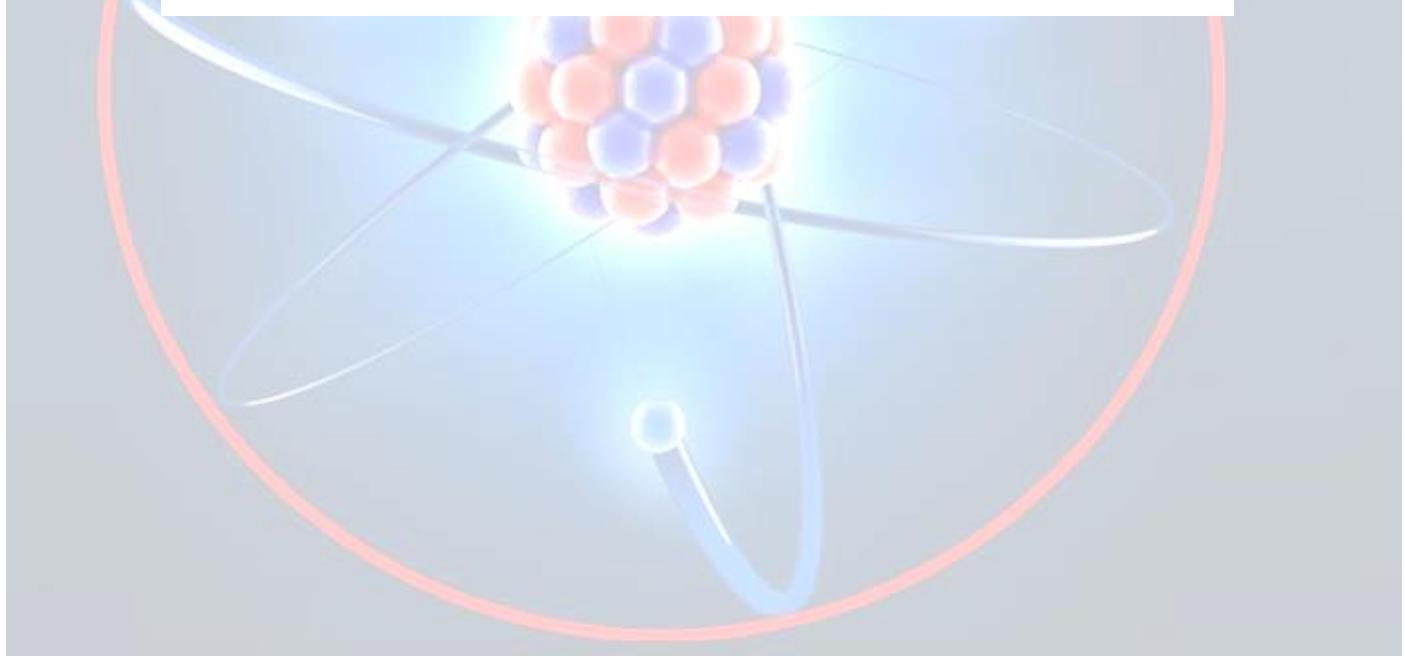
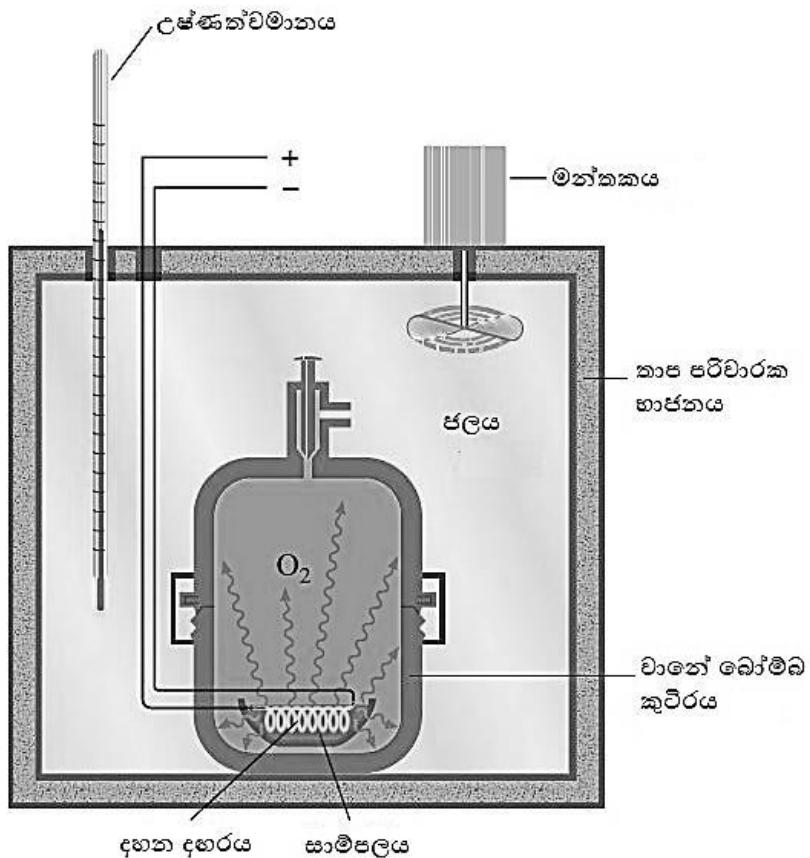
CHEMISTRY



ගොං විද්‍යාව

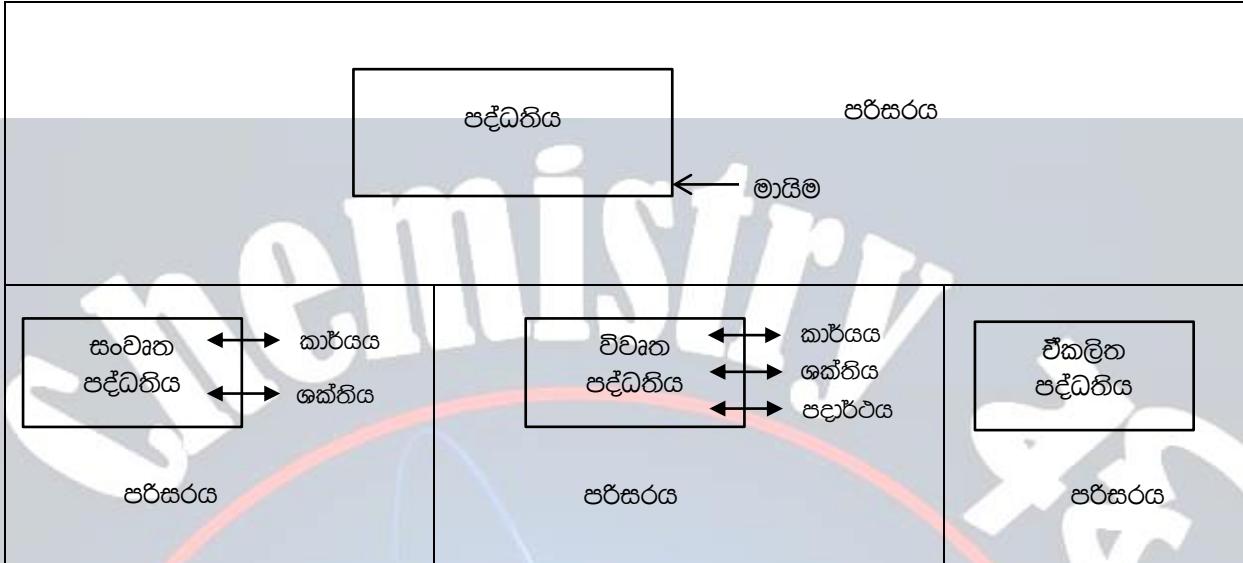
Sasitha madushan_{(BSc sp) 0712470326}

බෝම්බ කැලරි මීටරය



සිද්ධාන්ත ප්‍රහරක්ෂණය

- පද්ධතිය, පරිසරය, මායිම, සංවෘත පද්ධතිය, විවෘත පද්ධතිය හා ඒකලිත පද්ධතිය අර්ථ දක්වන්න.



විත්ති ගුණ - ප්‍රභාර්ථ ප්‍රමාණය මත රඳා පවතින ගුණ විත්ති ගුණ නම් වේ.

සටනා ගුණ - ප්‍රභාර්ථ ප්‍රමාණය මත රඳා නො පවතින ගුණ සටනා ගුණ නම් වේ.

පද්ධතියක අවස්ථාව - පද්ධතියක උෂ්ණත්වය පිළිබඳ සහ සංයුතිය ආදිය පිළිබඳ විස්තරය පද්ධතියක අවස්ථාව ලෙස හඳුන්වේ.

අවස්ථා ක්‍රිත - පද්ධතියක් පවතින අවස්ථාවට සුවිශ්චී අගයක් සහිත ගුණ අවස්ථා ක්‍රිත යනුවෙන් හඳුන්වේ.

- වින්තැල්පිය සහ වින්තැල්පි විපර්යාසය නඳුන්වන්න.

$$\text{වින්තැල්පි විපර්යාසය, } \Delta H = \Delta H_{\text{එ}} - \Delta H_{\text{ප්‍රතික්‍රියා}}$$

$$\text{සම්මත වින්තැල්පි විපර්යාසය, } \Delta H^{\theta} = \Delta H^{\theta}_{\text{එ}} - \Delta H^{\theta}_{\text{ප්‍රතික්‍රියා}}$$

$$\Delta H_{\text{එ}} > \Delta H_{\text{ප්‍රතික්‍රියා}} \Rightarrow \Delta H > 0 (+)$$

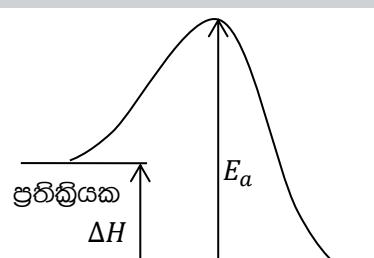
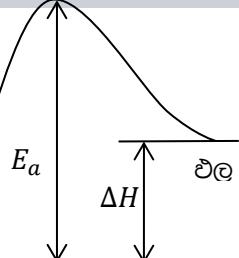
තාප අවශ්‍යක ප්‍රතික්‍රියාවකි.

$$\Delta H_{\text{එ}} < \Delta H_{\text{ප්‍රතික්‍රියා}} \Rightarrow \Delta H < 0 (-)$$

තාප දායක ප්‍රතික්‍රියාවකි.

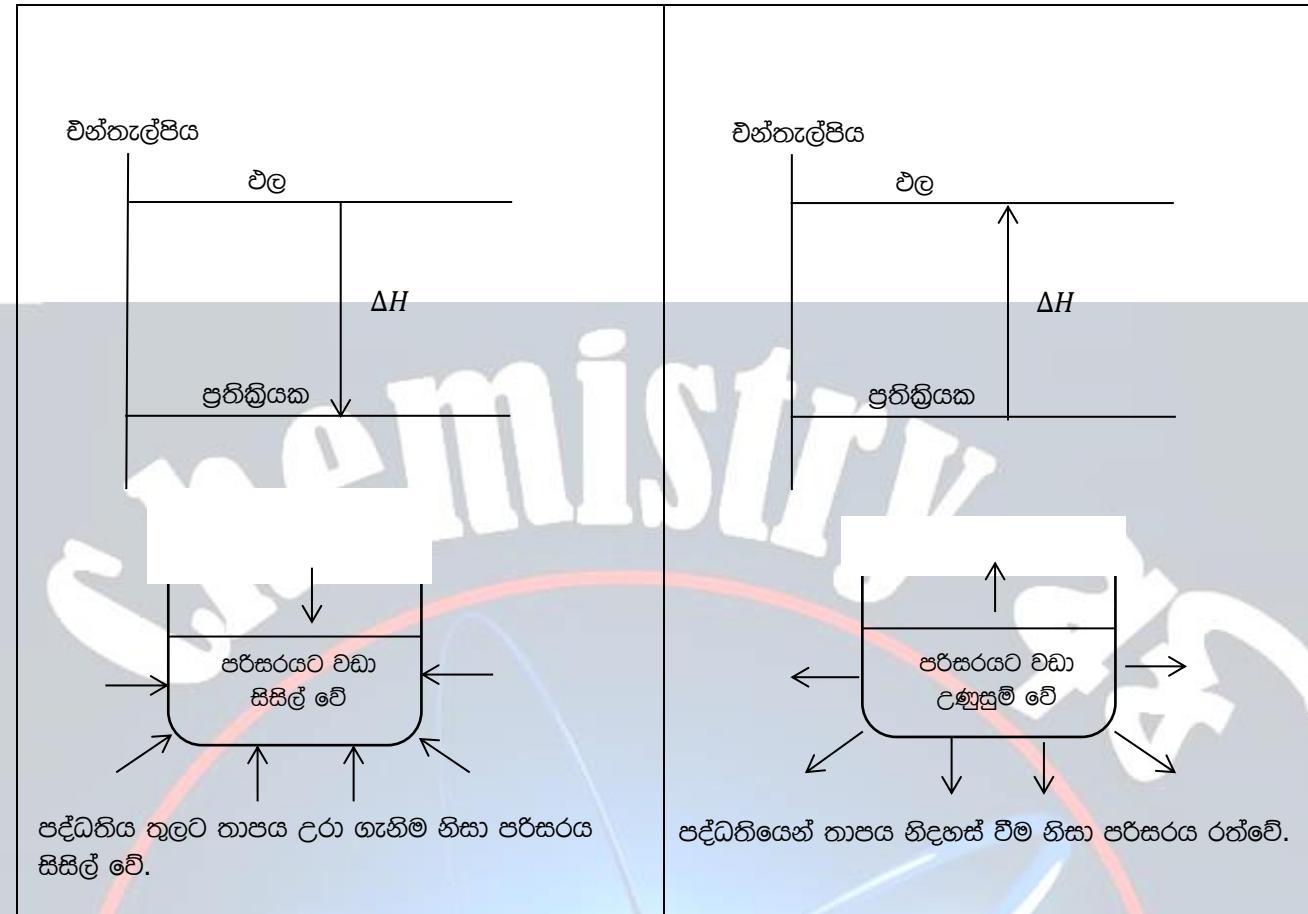
ගෝනීය

ගෝනීය



ප්‍රතික්‍රියා මාර්ගය

ප්‍රතික්‍රියා මාර්ගය



උෂේණුව් විපර්යාසය මිනුම් කරගත් විට වින්තැල්පි විපර්යාසය පහත සම්කරණයෙන් සෙවිය හැක.

$$\text{වින්තැල්පි විපර්යාසය} \rightarrow \Delta H = mc(\Delta\theta) \leftarrow \text{උෂේණුව් විපර්යාසය}$$

J K

ස්කන්ධය
 kg

විශිෂ්ට තාප බාරකාව
 $Jkg^{-1}K^{-1}$

3. පහත සම්මත වින්තැල්පි විපර්යාස අවශ්‍ය දක්වන්න.

- a. සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය ΔH_f^θ (Standard enthalpy of formation)
- b. සම්මත දහන වින්තැල්පිය ΔH_c^θ (Standard enthalpy of combustion)
- c. සම්මත බන්ධන විකවන වින්තැල්පිය ΔH_D^θ (Standard enthalpy of diffusion)

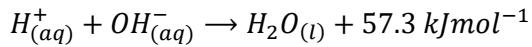
බන්ධන බිඳීමේදී තාපය අවශ්‍යාත්‍යන් කරයි $\Delta H > 0 (+)$

බන්ධන සැදීමේදී තාපය වෙළෝචනය කරයි $\Delta H < 0 (-)$

බන්ධන විකවන වින්තැල්පින් දී ඇති අවස්ථා වල වින්තැල්පි විපර්යාසය පහත සම්කරණයෙන් සෙවිය හැක.

$$\Delta H = \sum \Delta H_D(\text{කැඩෙන බන්ධන}) - \sum \Delta H_D(\text{සැදෙන බන්ධන})$$

- d. සම්මත උදාසීනකරණ වින්තැල්පිය ΔH_{neu}^θ (Standard enthalpy of neutralization)



ප්‍රහැර අමිලයක්, ප්‍රහැර හ්‍යෝමොෂිකරණ මගින් උදාසීනීකරණ වින්තැල්පිය 57.3 kJmol^{-1} වන නියතයකි.

දුබල අමිල හ්‍යෝමොෂින වන විට විස්වනය වීම සඳහා වින්තැල්පියක් අවශ්‍යෙනය කර ගන්නා බැවින් සමස්ථ ක්‍රියාවලියේදී මුළුවන වින්තැල්පිය 57.3 kJmol^{-1} ට වඩා අඩුය.

- e. සම්මත ජලීකරණ වින්තැල්පිය ΔH_{hyd}^θ (Standard enthalpy of hydration)

Ion	$\Delta H_{hyd}^\theta / \text{kJmol}^{-1}$	Ion	$\Delta H_{hyd}^\theta / \text{kJmol}^{-1}$
H^+	-1075	F^-	-457
Li^+	-499	Cl^-	-3815
Na^+	-390	Br^-	-351
K^+	-305	I^-	-307
Mg^{2+}	-1891		
Ca^{2+}	-1562		
Al^{3+}	-4613		

- f. සම්මත ප්‍රාවණ වින්තැල්පිය $\Delta H_{dissolution}^\theta$ (Standard enthalpy of dissolution)

- g. සම්මත උජ්ඡධ්‍යභාතන වින්තැල්පිය ΔH_{sub}^θ (Standard enthalpy of sublimation)

- h. සම්මත වාෂ්පීකරණ වින්තැල්පිය ΔH_{vap}^θ (Standard enthalpy of vaporization)

වාෂ්පීකරණ වින්තැල්පිය කෙරෙහි,
අන්තර් අනුක බල ප්‍රහැරතා
සාපේක්ෂ අනුක ස්කන්දය
ස්පර්ශය පෘත්ත ප්‍රමාණය යන කරුණු බලපායි.

- i. සම්මත විලයන වින්තැල්පිය ΔH_{fus}^θ (Standard enthalpy of fusion)

- j. සම්මත තුකරණ වින්තැල්පිය (සම්මත පරමාණුකරණ වින්තැල්පිය) ΔH_{atom}^θ (Standard enthalpy of atomization)

- k. සම්මත අයනීකරණ වින්තැල්පිය $\Delta H_{I_n}^\theta$ (Standard enthalpy of ionization)

- l. ඉලෙක්ට්‍රෝන ලබා ගැනීමේ සම්මත වින්තැල්පිය $\Delta H_{EA_n}^\theta$ (Standard enthalpy of electron attachment)

- m. අයනීක සංයෝගයක සම්මත දැලිස් වින්තැල්පිය ΔH_L^θ (Standard lattice enthalpy)

අයනීක සංයෝගයක දැලිස් වින්තැල්පිය, අයනයන්ගේ ආරෝපන හා ඒවායේ අරයන් මත රූප පවතී.

$$\text{දැලිස් වින්තැල්පිය} \propto \text{ආරෝපනය}$$

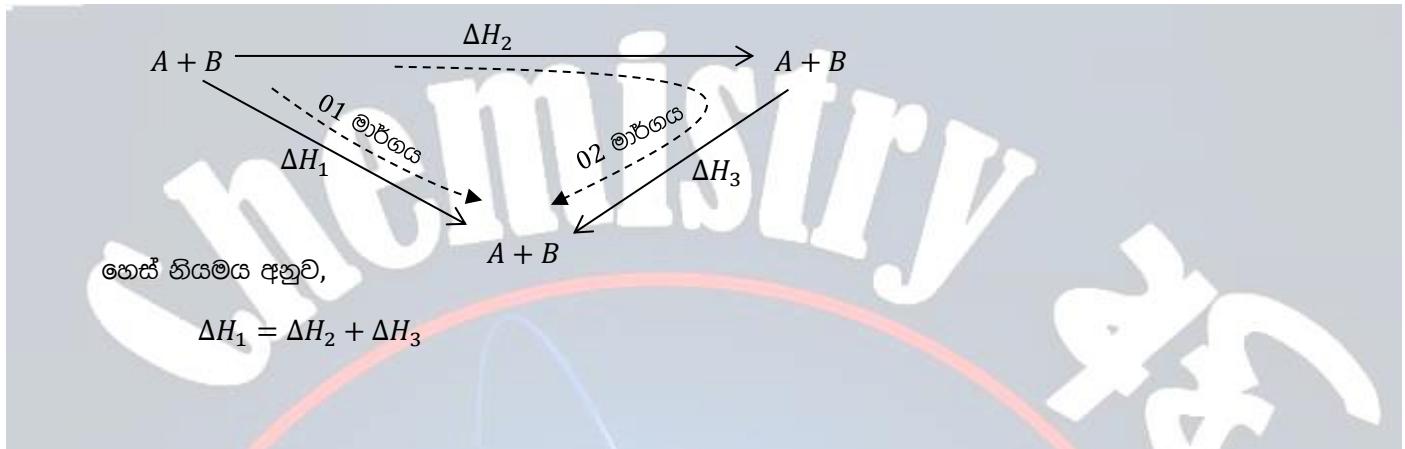
$$\text{දැලිස් වින්තැල්පිය} \propto 1/\text{අරය}$$

අයනීක දැලිස් හා සම්බන්ධ අයන සඳහා,

$$\Delta H_{dissolution}^\theta = -\Delta H_L^\theta + \Delta H_{hyd}^\theta$$

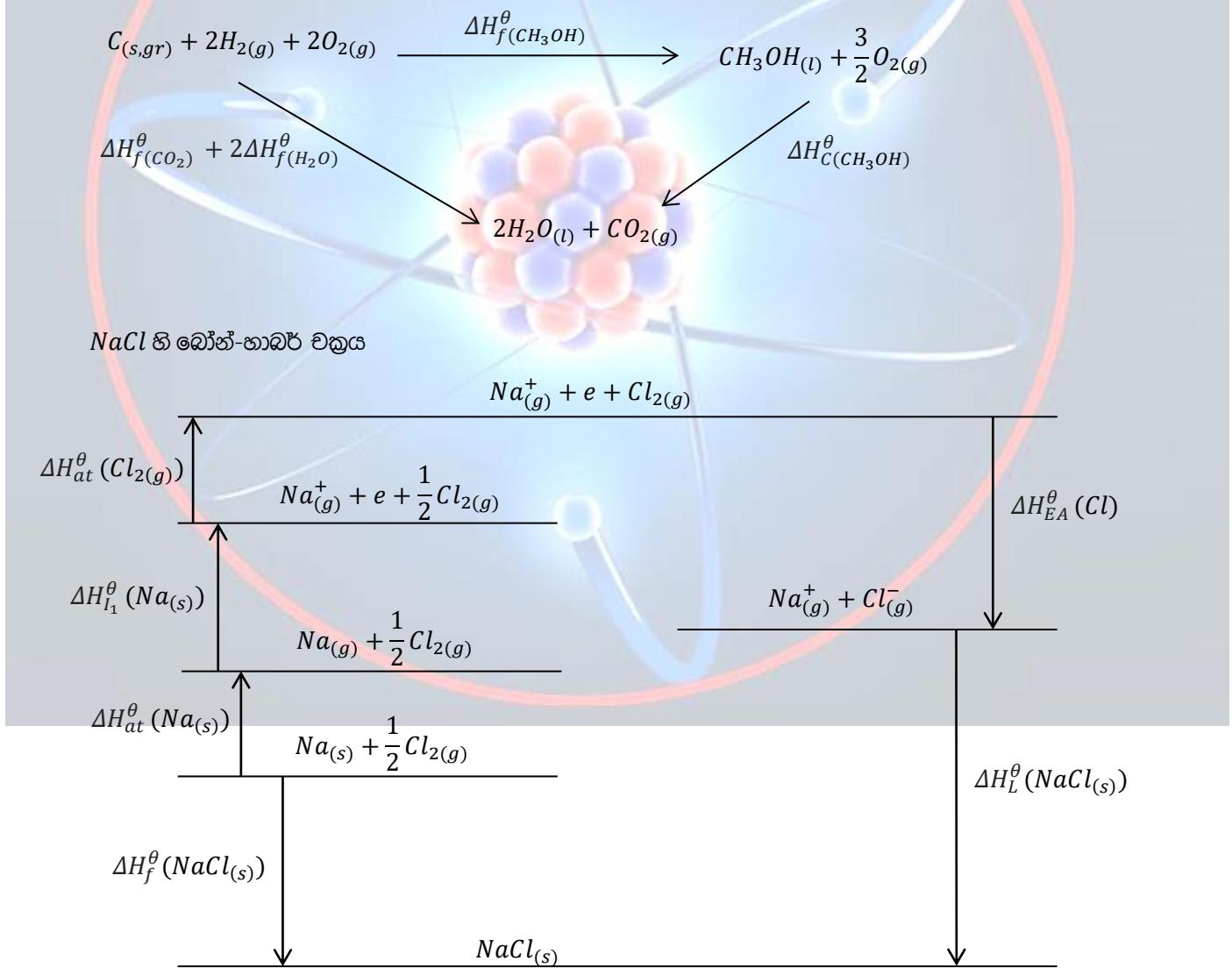
4. හෙස් නියමය ලියන්න.

ප්‍රතික්‍රියක හා එලුවල අභ්‍යාල තන්ත්ව යටතේ, රසායනික ප්‍රතික්‍රියාවක දී සිදු වන වින්තැල්පි විපරීකාසය, ප්‍රතික්‍රියාව කුමන මාර්ගය ඔස්සේ සිදු කළ ද, නියත අගයක් ගනිය. (ප්‍රතික්‍රියාවේ මාර්ගයෙන් ස්වායන්ත්‍ර වේ.)

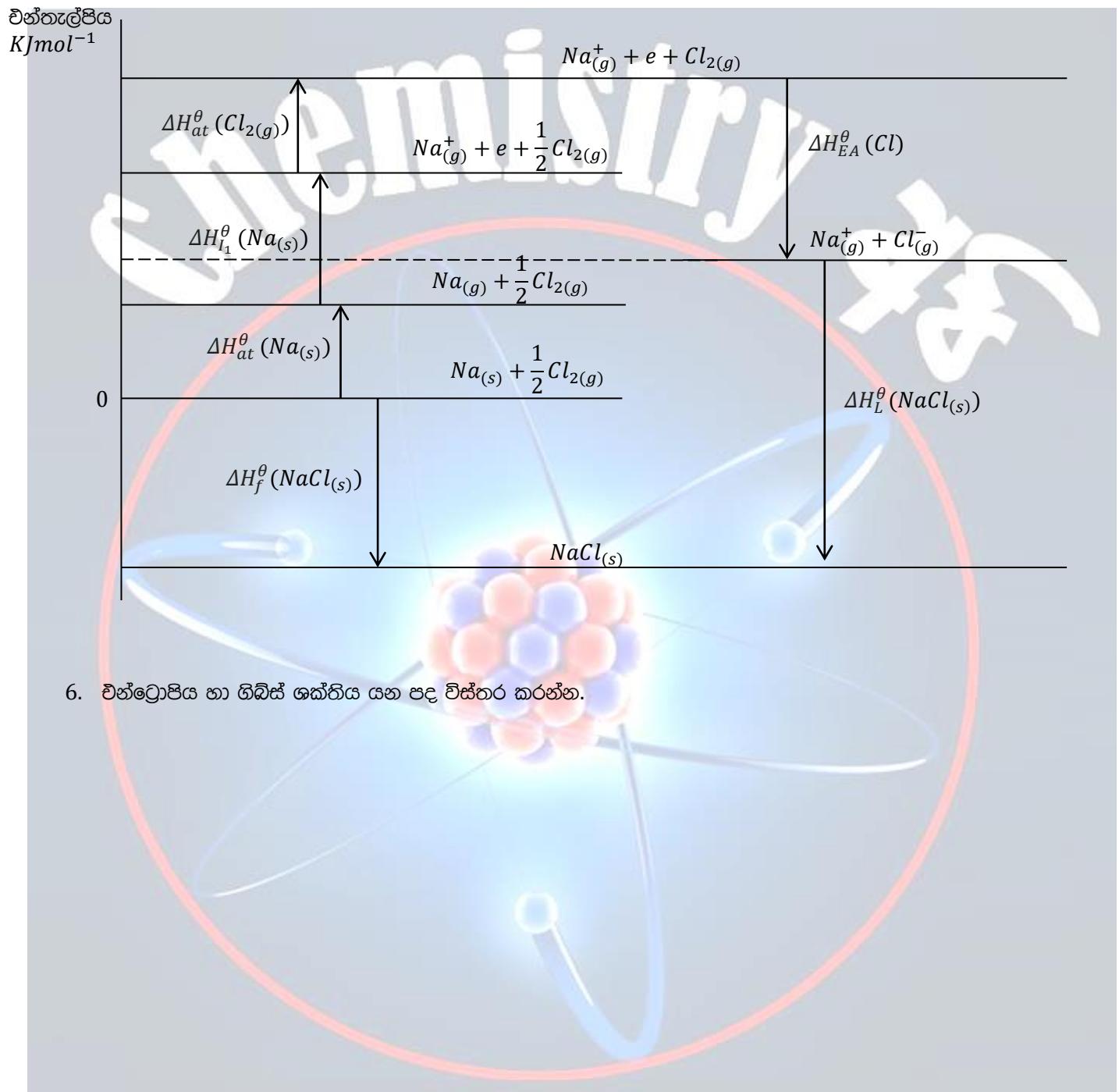


5. තාප-රසායනික වතු, බෝන්-හාබර් වතු හා වින්තැල්පි රුපසටහන් විස්තර කරන්න.

$CH_3OH_{(l)}$ හි සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය ගනනායට හාටු කළ හැකි තාප-රසායනික වතුය



$NaCl$ හි වින්තැල්පි සටහන



1.

- a. 94°C හි පවතින ජලය 100g ක් 17.5°C හි පවතින කැලරීම්ටරයකට වික් කළ විට අවසාන උෂ්ණත්වය 85.5°C විය.
- b. සාන්දුනාය 0.4 mol dm^{-3} වන NaOH 250cm^3 ක් හා 0.4 mol dm^{-3} වන HCl 250cm^3 ක් ඉහත කැලරීම්ටරයට වික් කළ විට ආරම්භක උෂ්ණත්වය 17.5°C සිට 21.1°C දක්වා වැඩි විය. අම්ලයේ උග්‍රයීනකරණ වින්තැල්පිය සොයන්න.
2. කේතලයක 20°C හි පවතින ජලය 2.0kg ක් ඇත. මෙම ජලය ප්‍රමාණය 100°C දක්වා රත් කිරීමට අවශ්‍ය මිනෝන් (CH_4) වායුවේ ස්කන්ධය ගණනය කරන්න.
- ජලයේ විශිෂ්ට තාප බාරිතාව $4200 \text{ J kg}^{-1} \text{ K}^{-1}$
- මිනෝන් හි සම්මත දැනහිටි වින්තැල්පිය $\Delta H^{\circ} C_{(\text{CH}_4)} = -890 \text{ KJ mol}^{-1}$
3. පහත ප්‍රතික්‍රියාවල වින්තැල්පියේ ලකුණ ලියන්න.
- ඩක්ටෙන් හි දැනහිටිය.
 - ජලයේ ස්කීන්වනය.
 - ජලයේ නිමායනය.
 - ජලය විද්‍යුත් විවිධේදනය කිරීම.
 - $\text{Cl}_{2(g)}$ වායුව තුළ Na දැනහිටිය කිරීම.
4. පහත වින්තැල්පි විපරියාස සපයා ඇත.

බන්ධනය	සම්මත බන්ධන විකටන වින්තැල්පිය kJ mol^{-1}
$\text{C} - \text{C}$	348
$\text{C} - \text{H}$	416

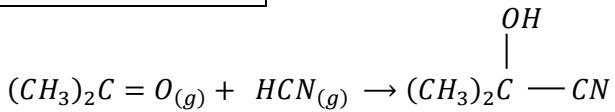
බන්ධනය	සම්මත බන්ධන විකටන වින්තැල්පිය kJ mol^{-1}
$\text{C}_{(s)}$	718
$\frac{1}{2} \text{H}_{2(g)}$	218

මෙම දැන්ත භාවිතා කර විනෝන් (C_2H_6) හි සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.

5. දී ඇති මධ්‍යනය බන්ධන විකටන වින්තැල්පිය භාවිතා කර පහත ප්‍රතික්‍රියාවේ වින්තැල්පි විපරියාසය සොයන්න.

බන්ධනය	$\Delta H_D^0 \text{ (kJ mol}^{-1})$
$\text{C} = \text{C}$	743
$\text{C} - \text{H}$	412

$C - O$	360
$C - C$	348
$O - H$	463



ප්‍රතික්‍රියාව

6. 298K තී දී සම්මත දහන වින්තැල්පිය සපයා ඇත. සියලුම දත්ත වල ජීකකය $kJmol^{-1}$ වේ.

$C_{(s,graphit)}$	-394
$H_{2(g)}$	-286
$CH_3COOH_{(l)}$	-876
$CH_4_{(g)}$	-891
$C_2H_6_{(g)}$	-1561
$CH_3COOC_2H_5_{(l)}$	-2246
$C_2H_4_{(g)}$	-1393
$C_2H_4_{(g)}$	-1393
$C_2H_5OH_{(l)}$	-1400
$C_6H_{12(l)}$	-3924
$C_2H_5OH_{(g)}$	-1444

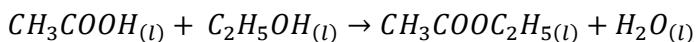
පහත දැක්වෙන සංයෝග සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය ගණනය කරන්න.

- (a) ethane , $C_2H_6_{(g)}$
- (b) ethane , $C_2H_4_{(g)}$
- (c) ethanoic acid , $CH_3COOH_{(l)}$
- (d) ethanol , $C_2H_5OH_{(l)}$
- (e) ethanol , $C_2H_5OH_{(g)}$

d හා e අයෙන් හි වෙනස පහදන්න.

ඉහත දත්ත හා ගණනය කිරීමේ දී උපයෝගී කරගෙන $ethyl\ ethanoate_{(l)}$ හා $H_2O_{(l)}$ සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පි අයෙන් සොයන්න.

වේ නයින් පහත ප්‍රතික්‍රියාවේ වින්තැල්පිය සොයන්න.



7. පහත ප්‍රතේද වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය තිරුපත්‍රය කිරීම සඳහා වන තාප රසායනික සම්කරණ මියන්න.

(i) Na_2CO_3

(ii) $C_2H_5OH_{(l)}$

(iii) $I_{(g)}$

(iv) $NaCl_{(s)}$

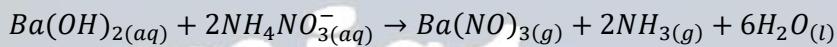
(vi) $HCl_{(g)}$

(viii) $I^-_{(aq)}$

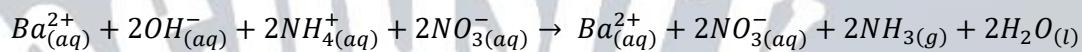
(v) $Na^+_{(aq)}$

(vii) $C_6H_{6(l)}$

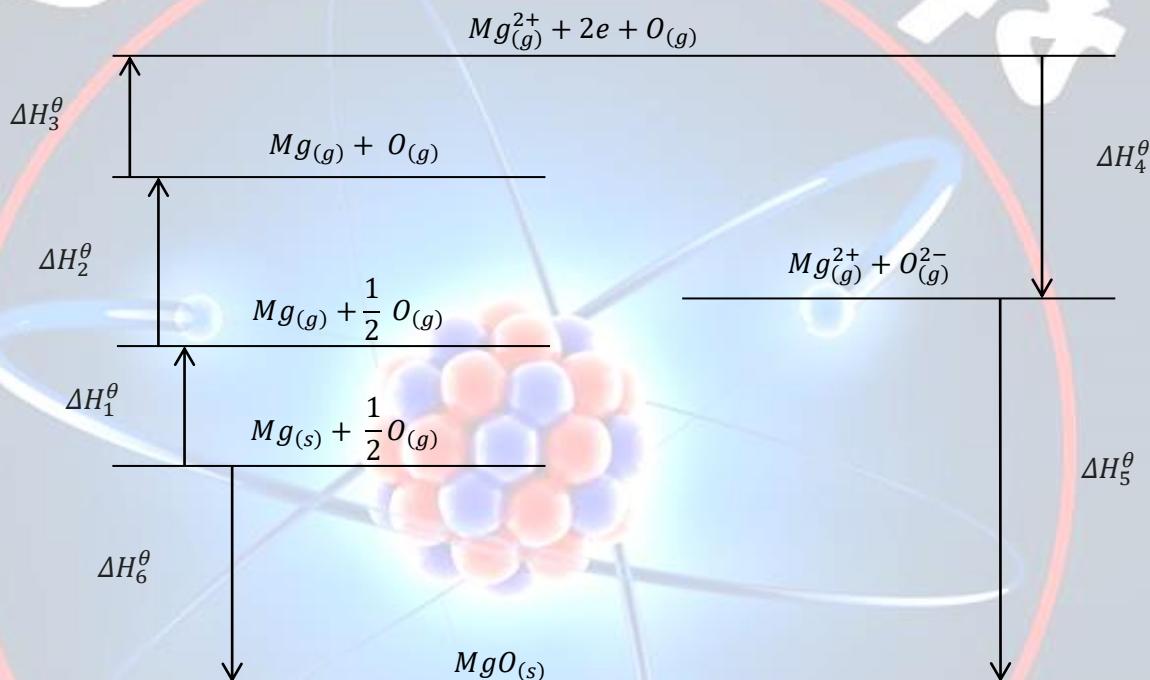
8. ජලීය $Ba(OH)_2$ ප්‍රාවත්තයක් හා ජලීය NH_4NO_3 ප්‍රාවත්තයක් විකිනොක හා මැණු කළ විට සිදුවන පහත ප්‍රතිඵ්‍යාවේ වින්තැල්පි විපර්යාසය මෙහි අවසාන පිටුවේ ඇති දත්ත අනුසාරයෙන් සොයන්න.



සම්පූර්ණ ආයතික ප්‍රතිඵ්‍යාව පහත දැක්වේ.



9. ΔH_1^θ සිට ΔH_6^θ දක්වා සංබේද වලින් දක්වා ඇති වින්තැල්පි විපර්යාස නම් කරන්න.



පහත වින්තැල්පි අගයයන් ලබා දී ඇත. වින්තැල්පියේ අගය පමණක් ලබා දී ඇති බැවින් වින්තැල්පියේ ලකුණ ද යොදා ΔH_6^θ සොයන්න.

$$\Delta H_1^\theta = 153$$

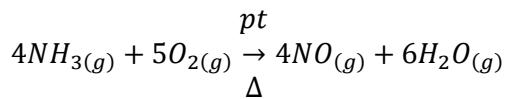
$$\Delta H_2^\theta = 248$$

$$\Delta H_3^\theta = 2180$$

$$\Delta H_4^\theta = 745$$

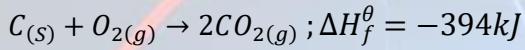
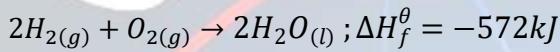
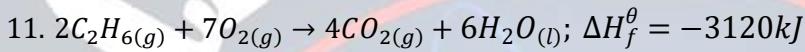
$$\Delta H_5^\theta = 3930$$

10. නයිට්‍රික් අම්ලය නිෂ්පාදනය සඳහා විශාල මෙහෙම ප්‍රතිඵ්‍යාව ප්‍රතිඵ්‍යාව වන්නේ ඇමෝනියා, නයිට්‍රික් ඕක්සයයි බවට උත්ප්‍රේරතව ඔක්සිකරණය කිරීමයි.



මෙහි අවසාන පිටුවේ ඇති වගුවේ දත්ත අනුසාරයෙන් මෙම ප්‍රතිඵ්‍යාවේ වින්තැල්පි විපර්යාසය හෝවත් ප්‍රතිඵ්‍යා තාපය

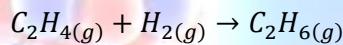
- (i) හේස් නියමය සම්කරණයෙන්,
- (ii) තාප රසායනික වකුයක් ඇදීමෙන්
- (iii) විෂිය ගණිත කුමය අනුසාරයෙන්
- (iv) වින්තැල්පි රුප සටහනක් හෝවත් වින්තැල්පි ගක්ති මට්ටම් සටහනක් ඇදීමෙන් සොයන්න.



ඉහත දී ඇති දත්ත භාවිතයෙන් $2C_{(S)} + 3H_{2(g)} \rightarrow C_{2H_6(g)}$ යන ප්‍රතිඵ්‍යාව සඳහා සම්මත වින්තැල්පි විපර්යාසය ගණනය කරන්න.

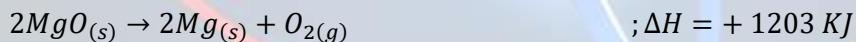
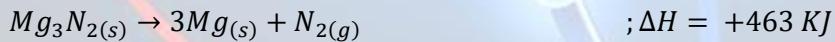
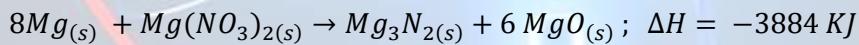
12. මෙහි අවසාන පිටුවෙහි ඇති වගුවේ දත්ත අනුසාරයෙන් කාබන් බිජික්ල්ගැඩ් වල සම්මත වාෂ්පිකරණ වින්තැල්පිය සොයන්න.

13. මෙහි අවසාන පිටුවෙහි ඇති වගුවේ දත්ත අනුසාරයෙන් පහත හයිඩ්‍රිජනිකරණ ප්‍රතිඵ්‍යාවේ වින්තැල්පි විපර්යාසය සොයන්න.

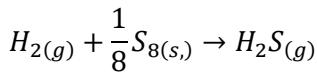


14. මෙහි දැක්වෙන අවසාන පිටුවේ දත්ත අනුසාරයෙන් $C_2H_5OH_{(l)}$ හි සම්මත දහන තාපය සොයන්න.

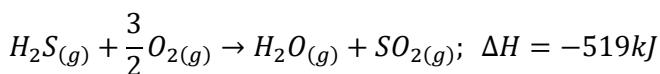
15. පහත දැක්වෙන තාප රසායනික දත්ත භාවිතා කරමින් $Mg(NO_3)_{2(s)}$ හි සම්මත උත්පාදන තාපය සොයන්න.

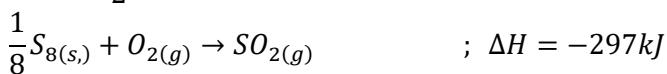
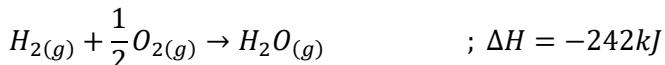


16. H_2S විෂ සහිත, කුණු බිත්තර ගලැනී වායුවකි. H_2S වල උත්පාදන තාප සම්කරණය පහත දැක්වේ.



පහත දී ඇති තාප රසායනික දත්ත භාවිත කරමින් H_2S වල උත්පාදන සඳහා වන වින්තැල්පි විපර්යාසය සොයන්න.





17. පහත දැක්වෙන තාප රසායනික සම්කරණ සලකන්න.

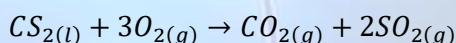


ඉහත දින්ත හාටිනයෙන් $CuO_{(s)}$ වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.

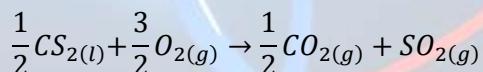
18. පහත මුලුව්‍ය සහ සංයෝග වල සම්මත දහන තාප රසායනික සම්කරණ මියන්න.

- a) $Na_{(s)}$
- b) $C_2H_{8(l)}$
- c) $CS_{2(g)}$
- d) $C_2H_5OH_{(l)}$
- e) $CO_{2(g)}$
- f) $S_{(s)}$
- g) $S_{8(s)}$
- h) $P_{4(s)}$

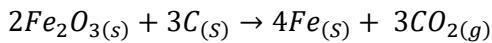
19. ස්කන්ධය $7.6g$ වන කාබන් බිජීසළුඟයිඩ් ප්‍රමාණයක් බෝම්බ කැලර්මේටරයක තබා වැඩිපුර ඔක්සිජන් සමග සංවහන කර 25°C හා $1 \times 10^5 \text{ Pa}$ පිඩිනයේ පවත්වා ගන්නා ලදී. මෙහි අඩංගු ඔක්සිජන් ප්‍රමාණය කාබන් බිජීසළුඟයිඩ් සම්පූර්ණයෙන්ම දහනය කිරීමට තරම් ප්‍රමාණවත් විය. කාබන් බිජීසළුඟයිඩ් ප්‍රමාණය විද්‍යුත් කුමය මගින් තාපගත කළ විට පහත සම්කරණයේ පරිදි දහනය විය.



මෙම පරික්ෂණයේ දී ස්කන්ධය $100.0g$ වන බෝම්බ කැලර්මේටරයේ අඩංගු ජල ස්කන්ධය 25°C සිට 55°C දක්වා වන උග්‍රණය වැඩි වීමකට නාජනය විය. ජලයේ විශිෂ්ට තාප බාර්තාවය $4200 \text{ J kg}^{-1} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$ නම් පහත ප්‍රතිඵ්‍යාව සඳහා වින්තැල්පි විපර්යාසය සොයන්න.



20. පහත සම්කරණයේ පරිදි කාබන් මගින් ඔක්සිකරණයෙන් ගෙරක් ඔක්සයිඩ් මගින් යකඩ සංස්ලේෂණය කර ගනී.



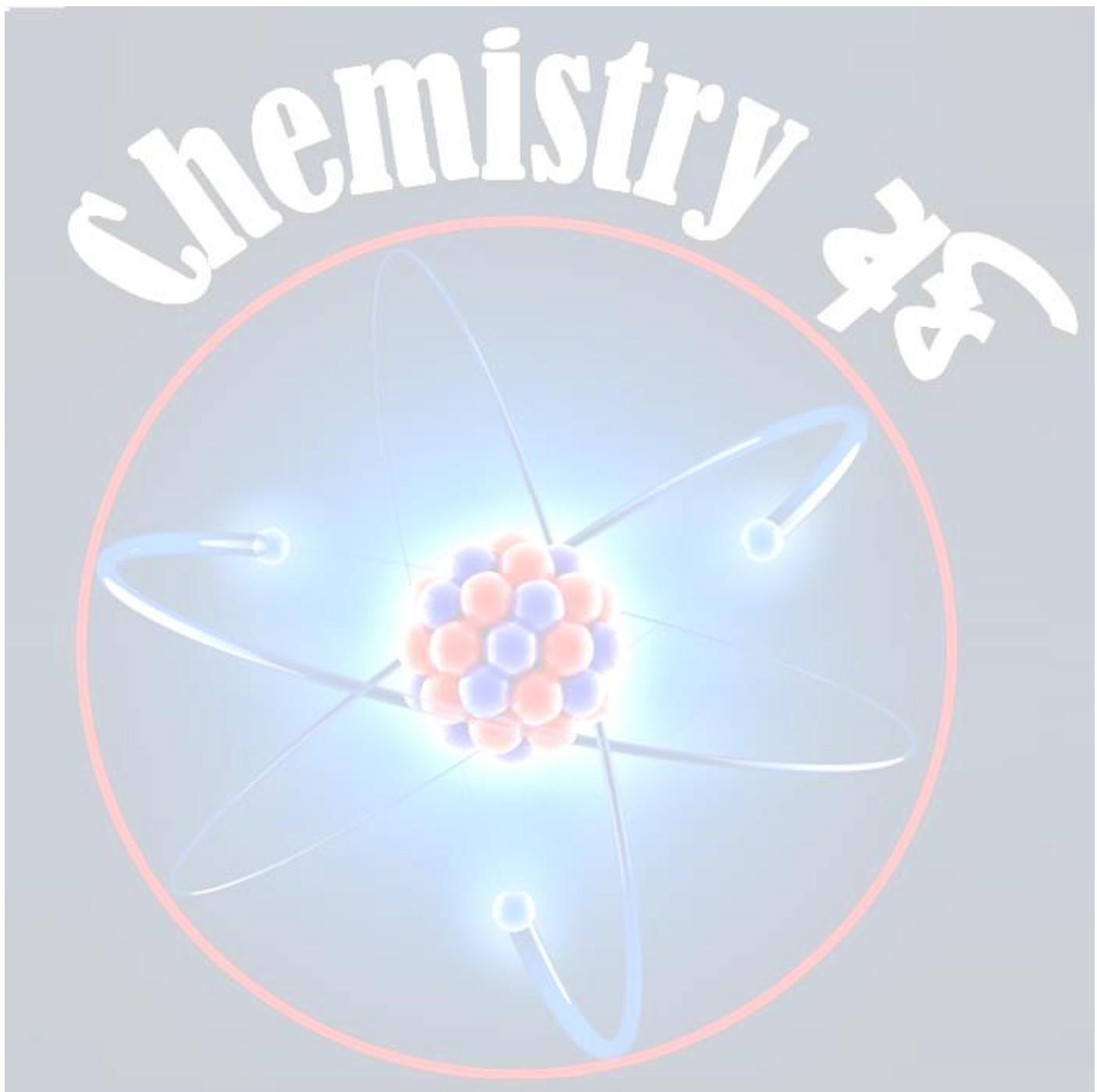
පහත දී ඇති දත්ත මගින් මෙම ප්‍රතිඵ්‍යාවේ ප්‍රතිඵ්‍යා තාපය සොයන්න.

$$\Delta H_c^\theta [Fe_{(s)}] = -411 \text{ kJ mol}^{-1}, \Delta H_c^\theta [C_{(s)}] = -394 \text{ kJ}$$

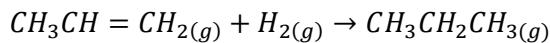
21. පහත දී ඇති දහන තාප දත්ත මගින් $C_{(s,\text{මිකුණ})}$ වලින් $C_{(s,\text{දියෙළේ})}$ සංගුමතා වින්තර්පිය සොයන්න. තවද මෙම සංයෝග දෙකෙන් වඩා ස්ථායි කුමන සංයෝග ද සහ මෙම සංගුමතා පහසුවෙන් සිදු නොවන්නේ මන් ද යන්න ද පැහැදිලි කරන්න.

$$\Delta H_c^\theta (C_{(s,\text{මිකුණ})}) = -393.5 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\Delta H_c^\theta (C_{(s,\text{දියෙළේ})}) = -395.5 \text{ kJ mol}^{-1}$$



22. පහත ප්‍රතික්‍රියාවේ ප්‍රතික්‍රියා තාපය (හයෝඩ්‍යුල් තාපය) දී ඇති දහන තාප අසුළුරෙන් සොයන්න.

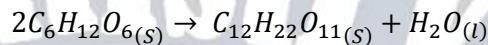


$$\Delta H_c^\theta [CH_3CH = CH_{2(g)}] = -2030 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\Delta H_c^\theta [CH_3CH_2CH_{3(g)}] = -2220 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\Delta H_c^\theta [H_{2(g)}] = -286 \text{ kJ mol}^{-1}$$

23. මොනොසැකරසිඩයක් වන ග්ලොක්ස් ($C_6H_{12}O_6$) බහු අවයවීකරණයෙන් බිජිසැකරසිඩයක් වන සුක්රේස් ($C_{12}H_{22}O_{11}$) පහත ප්‍රතික්‍රියාවේ පරිදි සෑදේ.



දී ඇති දහන තාප දැන්ත අසුළුරුන් මෙම ප්‍රතික්‍රියාවේ වින්තැල්පි විපර්යාකය සොයන්න.

$$\Delta H_c^\theta [C_6H_{12}O_{6(s)}] = -2816 \text{ kJ mol}^{-1}$$

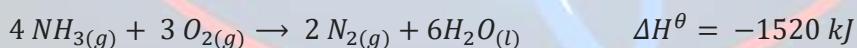
$$\Delta H_c^\theta [C_{12}H_{22}O_{11}] = -5650 \text{ kJ mol}^{-1}$$

24. සම්මත තත්ව යටතෙහි දී ප්‍රොපේන් සහ ඔක්ටෝන් 1.0 kg බැංගීන් වෙන වෙනම සම්පූර්ණ දහනයට නාජ්‍ය කරන ලදී. ඒ විකිනෙකක් සඳහා පහත සඳහන් දැනු ගණනය කරන්න.

තාප ප්‍රහවය (heat source)	සාපේක්ෂ අනුක ස්කන්ධය	සම්මත තාපාංකය °C	සම්මත මවුලීය දහන වින්තැල්පිය $\Delta H_c^\theta / \text{kJ mol}^{-1}$
$C_3H_{8(g)}$	44	-42	-2200
$C_3H_{18(g)}$	114	+126	-5130

- (i) විමෝශනය වන තාප ගක්තිය
- (ii) සැදෙන වායුමය CO_2 හි ස්කන්ධය
- (iii) ඉනතු (i) ඔබ බව ගත් ප්‍රතිචල උපයෝගී කර ගනීමින්, නොදුම තාප ප්‍රහවය හේතු දෙකක් දක්වමින්, අපෝහනය කරන්න.

25. පහත තාප රසායනික සම්කරණ ඔබට සපයා ඇත.



ඉනතු දැන්ත අනුසාරයෙන් පහත විවා සොයන්න.

a. $\Delta H_f^\theta [H_2O_{(l)}]$

b. $\Delta H_f^\theta [NH_{3(g)}]$

c. $\Delta H_f^\theta [NO_{(g)}]$

26. පහත තාප රසායනික දුන්ත ඔබට සපයා ඇත.

මිනිරන් වල උග්‍රධිව්‍යාතන වින්තැල්පිය	$+718 \text{ kJ mol}^{-1}$
හයිඩිරජන් වල පරමාණුකරණ වින්තැල්පිය	$+218 \text{ kJ mol}^{-1}$
$C - H$ සම්මත බහ්දින විස්ටන වින්තැල්පිය	$+413 \text{ kJ mol}^{-1}$
$C - C$ සම්මත බහ්දින විස්ටන වින්තැල්පිය	$+346 \text{ kJ mol}^{-1}$
$C = C$ සම්මත බහ්දින විස්ටන වින්තැල්පිය	$+615 \text{ kJ mol}^{-1}$

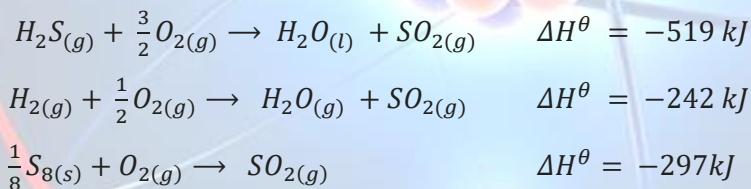
- ඉහත දුන්ත සඳහා තාප රසායනික සමීකරණ ලියන්න.
- අයිසොපින් වල සම්මත උත්පාදනය සඳහා තාප රසායනික සමීකරණය ලියන්න.
- අයිසොපින් වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.

27. පහත තාප රසායනික දුන්ත ඔබට සපයා ඇත.

Cu වල පරමාණුකරණ වින්තැල්පිය	$+340 \text{ kJ mol}^{-1}$
Cu වල පළමු වන අයිතිකරණ සම්මත වින්තැල්පිය	$+740 \text{ kJ mol}^{-1}$
Cu වල දෙවන අයිතිකරණ සම්මත වින්තැල්පිය	$+1950 \text{ kJ mol}^{-1}$
වල සම්මත ජලිකරණ වින්තැල්පිය	-480 kJ mol^{-1}
Cu^{2+} වල සම්මත ජලිකරණ වින්තැල්පිය	$-2250 \text{ kJ mol}^{-1}$

- ඉහත දුන්ත සඳහා තාප රසායනික සමීකරණ ලියන්න.
- Cu^+ ජලිය මාධ්‍යයේදී Cu^{2+} හා Cu බවට දුව්ධාකරණය වේ. ඒ සඳහා රසායනික සමීකරණය ලියන්න.
- ඉහත වින්තැල්පිය සොයන්න.

28. පහත තාප රසායනික සමීකරණ අනුසාරයෙන් $H_2S_{(g)}$ වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.



29. පහත තාප රසායනික දුන්ත සංඛ්‍යාත්මක අගයන් පමණක් ඔබට සපයා ඇත.

$$\Delta H_s^\theta [Na_{(s)}] = 108 \text{ kJ mol}^{-1} \quad \Delta H_{EA1}^\theta [F_{2(g)}] = 332 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\Delta H_{I1}^\theta [Na_{(g)}] = 502 \text{ kJ mol}^{-1} \quad \Delta H_{LE}^\theta [NaF_{(s)}] = 910 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\Delta H_D^\theta [F_{2(g)}] = 158 \text{ kJ mol}^{-1}$$

- ඉහත දුන්ත සඳහා තාප රසායනික සමීකරණ වින්තැල්පියේ සලකුන සමග ලියන්න.
- තාප-රසායනික වතු භාවිතයෙන් $NaF_{(s)}$ වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.
- බෝන්-හාබර් වතුය භාවිතයෙන් $NaF_{(s)}$ වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.
- වින්තැල්පි රුපසටහන් භාවිතයෙන් $NaF_{(s)}$ වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.

30.

- I. මෙවා අර්ථ දක්වන්න
- සංයෝගයක සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය.
 - සංයෝගයක සම්මත දහන වින්තැල්පිය.
- II. පහත තාප රසායනික දත්ත අනුසාරයෙන් වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.

මුළුව්‍යය \ සංයෝගය	$\Delta H_s^\theta / \text{kJ mol}^{-1}$
$H_{2(g)}$	-285.5
$C_{(gr)}$	-393
$C_6H_{12}O_{6(s)}$	-5670

31. පහත තාප රසායනික සම්කරන අනුසාරයෙන් CH_4 අදාළ සම්මත C-H මධ්‍යන් බන්ධන වික්වන වින්තැල්පිය සොයන්න.

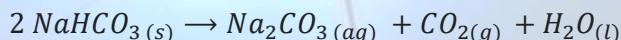


31. කාමර උෂ්ණත්වයේ දී $3.00 \text{ moldm}^{-3} \text{ HCl}$ ප්‍රාවත්‍ය 25 cm^3 කට $\text{Na}_2\text{CO}_{3(s)}$ 0.025 mol වික්ව කළ විට ප්‍රාවත්‍යයේ උෂ්ණත්වය 8°C න් වැඩි වූ බව නිර්හැරුණා කෙරේ. අවසාන ප්‍රාවත්‍යයේ විශිෂ්ට තාප බාර්තාව $5000 \text{ J kg}^{-1} \text{ K}^{-1}$ ද වහි සන්නත්වය 1000 kg m^{-3} ද වේ.

- ඉහත ප්‍රතික්‍රියාවේදී පිටවන තාපය සොයන්න.
- HCl මුළුයක් සඳහා උෂ්ණකරන වින්තැල්පිය සොයන්න.
- ඉහත සඳහන් ප්‍රතික්‍රියාව සිදුකළ තත්ත්ව යටතේ

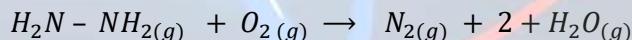


යන ප්‍රතික්‍රියාව සිදුකළ විට වින්තැල්පි වෙනස $-25.5 \text{ kJ mol}^{-1}$ වේ. විම තත්ත්ව යටතේ



ප්‍රතික්‍රියාවේ වින්තැල්පිය සොයන්න.

32. රෝකරී ඉන්ධනයක් ලෙසින් නාවිතා කර ඇති සංයෝගයක් වන හයිඩ්‍රිජීන් ($\text{NH}_2 - \text{NH}_2$) වල දහනය පහත ආකාර වේ.



වැඩිපුර O_2 තුළ දහනයේදී හයිඩ්‍රිජීන් 1 kg ක දහන තාපය $1.83 \times 10^4 \text{ kJ}$ මුදා හරිනු ලැබේ. මේ දත්තය භා පහත දක්වා ඇති බන්ධන වික්වන තාප ප්‍රයෝගනයට ගනීමින් $\text{N} - \text{N}$ බන්ධන වික්වන වින්තැල්පිය සුදුසු වින්තැල්පි සටහනක් මගින් ගණනය කරන්න.

බන්ධන	$\Delta H_D^\theta / \text{kJ mol}^{-1}$
$\text{N} - \text{H}$	+ 388

$N \equiv N$	+ 944
$O = O$	+ 496
$O - H$	+ 463

පහත වගුවේ දැක්වෙන්නේ රසයනික ප්‍රහේද කිහිපයක සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පි වේ (1 atm, 25°C)

සුතුය	ΔH_f^0 (kJ/mol)	සුතුය	ΔH_f^0 (kJ/mol)	සුතුය	ΔH_f^0 (kJ/mol)
e^- (g)	0	HCN (g)	135	S_g (s, ජ්‍යානාති)	2
නයුතුපත්		HCN (l)	105	SO_2 (g)	-296.8
H^+ (aq)	0	CCl_4 (g)	-96.0	H_2S (g)	-20
H (g)	218.0	CCl_4 (l)	-139	ජ්‍යාල්ටාරීන්	
H_2 (g)	0	CH_3CHO (g)	-166	F^- (g)	-255.6
ඝෘයියම		C_2H_5OH (l)	-277.6	F^- (aq)	-329.1
Na^+ (g)	609.8	සිලියන්		F_2 (g)	0
Na^+ (aq)	-239.7	$Si(s)$	0	HF (g)	-273
Na (g)	107.8	SiO_2 (s)	-910.9	ක්ලෝරීන්	
Na (s)	0	SiF_4 (g)	-1548	Cl^- (aq)	-167.5
$NaCl$ (s)	-411.1	පෙම		Cl_2 (g)	+121.0
$NaHCO_3$ (s)	-947.7	$Pb(s)$	0	$HCl(g)$	-92.3
Na_2CO_3 (s)	-1130.8	PbO (s)	-219	මොෂ්මින්	
ඝෘයියම		PbS (s)	-98.3	Br^- (g)	-218.9
Ca^{2+} (aq)	-543.0	නයුතුපත්		Br^- (aq)	-120.9
Ca (g)	0	$N(g)$	473	$I_2(l)$	0
CaO (s)	-635.1	N_2 (g)	0	අයධික්	
Ca^{2+} (සැරස්මය)	-1206.9	NH_3 (g)	-45.9	$Gamma$ (g)	-194.7
ඝෘයියම		NH_4^+ (aq)	-132.8	$Gamma$ (aq)	-55.9
C (s)	715.0	$NO(g)$	90.3	I_2 (s)	0
C (නිරාකාරී)	0	NO_2 (g)	33.2	බල්ට්	
C (දියමන්කී)	1.9	HNO_3 (aq)	-206.6	Ag^+ (g)	1026.4
CO (g)	-110.5	බක්සිපත්		Ag^+ (aq)	105.9
CO_2 (g)	-393.5	$O(g)$	249.2	$Ag(s)$	0
HCO_3^- (aq)	-691.1	O_2 (g)	0	$AgF(s)$	-203
CH_4 (g)	-74.9	O_3 (g)	143	$AgCl(s)$	-127.0
C_2H_4 (g)	52.5	OH^- (aq)	-229.9	$AgBr(s)$	-99.5
C_2H_6 (g)	-84.7	$H_2O(g)$	-241.8	$AgI(s)$	-62.4
C_6H_6 (l)	49.0	$H_2O(l)$	-285.8		
$HCHO$ (g)	-116	එල්ගා			
CH_3OH (l)	-238.6	$S(g)$	279		
CS_2 (g)	117	$S_2(g)$	129		
CS_2 (l)	87.9	S_g (s, රෝම්බිය)	0		