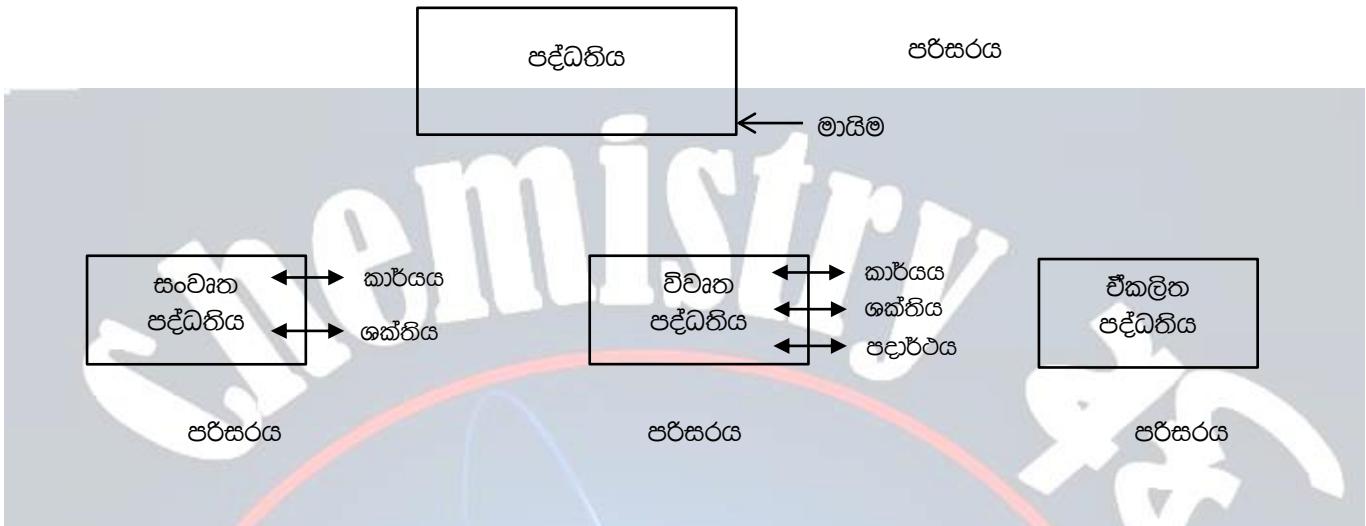


## සිද්ධාන්ත ප්‍රහරක්ෂණය

- පද්ධතිය, පරිසරය, මායිම, සංවෘත පද්ධතිය, විවෘත පද්ධතිය හා ඒකලිත පද්ධතිය අර්ථ දක්වන්න.



විත්ති ගුණ - පදාර්ථ ප්‍රමාණය මත රඳා පවතින ගුණ විත්ති ගුණ නම් වේ.

සටහා ගුණ - පදාර්ථ ප්‍රමාණය මත රඳා නො පවතින ගුණ සටහා ගුණ නම් වේ.

පද්ධතියක අවස්ථාව - පද්ධතියක උත්ස්න්ත්වය පිඩිනය සහ සංයුතිය ආදිය පිළිබඳ විස්තරය පද්ධතියක අවස්ථාව ලෙස හඳුන්වේ.

අවස්ථා ඕනෑම - පද්ධතියක් පවතින අවස්ථාවට සුවිශේෂ අයක් සහිත ගුණ අවස්ථා ඕනෑම යනුවෙන් හඳුන්වේ.

- වින්තැල්පිය සහ වින්තැල්පි විපර්යාසය හඳුන්වන්න.

$$\text{වින්තැල්පි විපර්යාසය, } \Delta H = \Delta H_{\text{එ}} - \Delta H_{\text{ප්‍රතික්‍රියා}}$$

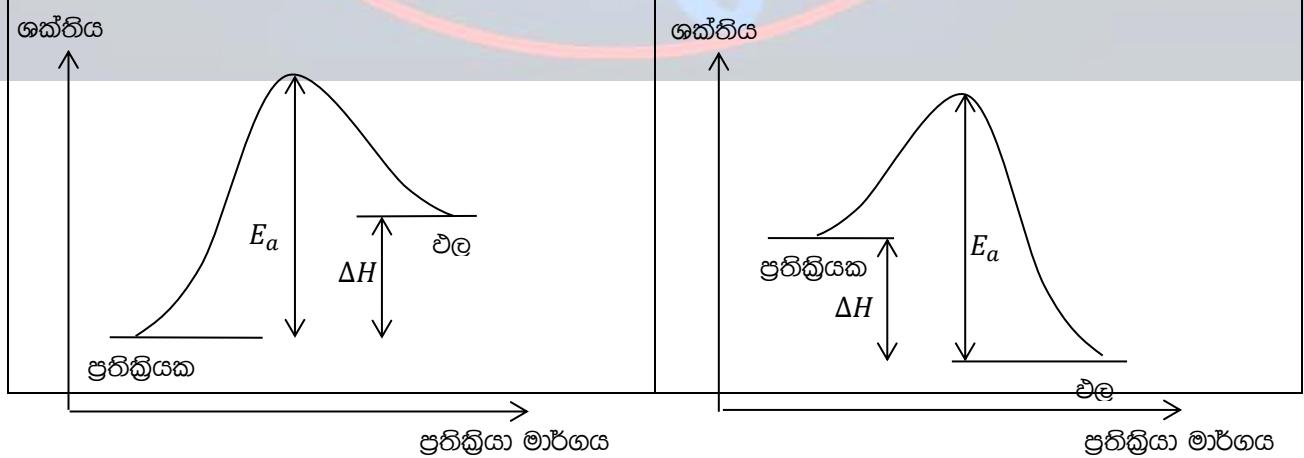
$$\text{සම්මත වින්තැල්පි විපර්යාසය, } \Delta H^{\theta} = \Delta H^{\theta}_{\text{එ}} - \Delta H^{\theta}_{\text{ප්‍රතික්‍රියා}}$$

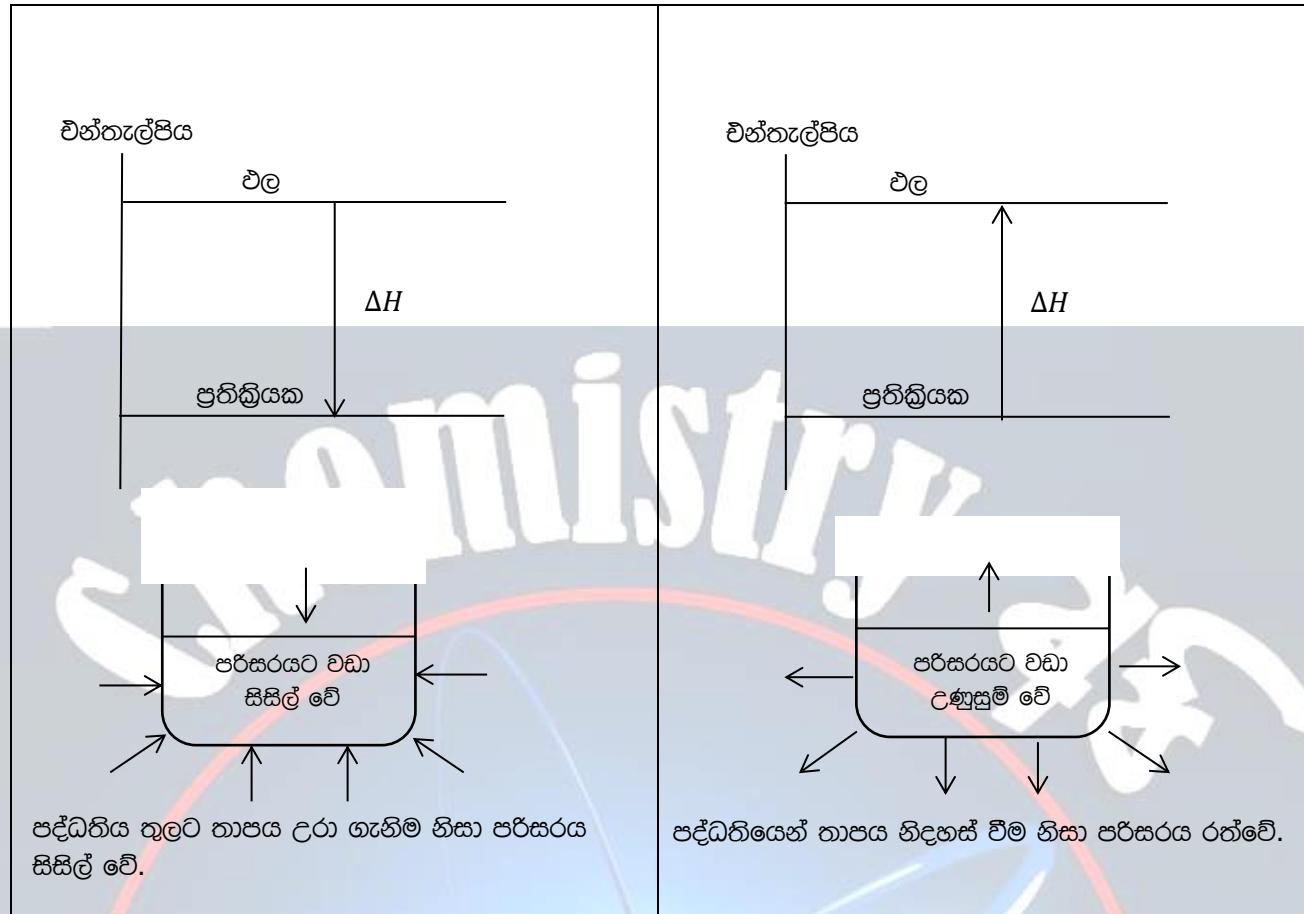
$$\Delta H_{\text{එ}} > \Delta H_{\text{ප්‍රතික්‍රියා}} \Rightarrow \Delta H > 0 (+)$$

තාප අවශ්‍යක ප්‍රතික්‍රියාවකි.

$$\Delta H_{\text{එ}} < \Delta H_{\text{ප්‍රතික්‍රියා}} \Rightarrow \Delta H < 0 (-)$$

තාප දායක ප්‍රතික්‍රියාවකි.





ල්‍යෝජ්න් විපර්යාසය මිනුම් කරගත් විට වින්තැල්පි විපර්යාසය පහත සම්කරණයෙන් සෙවිය හැක.

$$\text{වින්තැල්පි විපර්යාසය} \xrightarrow{J} \Delta H = mc(\Delta\theta) \xleftarrow{K} \text{ල්‍යෝජ්න් විපර්යාසය}$$

ස්කන්ධය  
 $kg$ 
 විශිෂ්ට තාප බාරකාව  
 $Jkg^{-1}K^{-1}$

3. පහත සම්මත වින්තැල්පි විපර්යාස අවශ්‍ය දක්වන්න.

- a. සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය  $\Delta H_f^\theta$  (Standard enthalpy of formation)
- b. සම්මත දහන වින්තැල්පිය  $\Delta H_c^\theta$  (Standard enthalpy of combustion)
- c. සම්මත බන්ධන විකවන වින්තැල්පිය  $\Delta H_D^\theta$  (Standard enthalpy of diffusion)

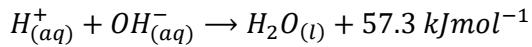
බන්ධන බිඳීමේදී තාපය අවශ්‍ය මානය කරයි  $\Delta H > 0 (+)$

බන්ධන සැදීමේදී තාපය වෙළෝචනය කරයි  $\Delta H < 0 (-)$

බන්ධන විකවන වින්තැල්පින් දී ඇති අවස්ථා වල වින්තැල්පි විපර්යාසය පහත සම්කරණයෙන් සෙවිය හැක.

$$\Delta H = \sum \Delta H_D(\text{කැඩෙන බන්ධන}) - \sum \Delta H_D(\text{සැදෙන බන්ධන})$$

- d. සම්මත උදාසීනකරණ වින්තැල්පිය  $\Delta H_{neu}^\theta$  (Standard enthalpy of neutralization)



ප්‍රහැර අමිලයක්, ප්‍රහැර හ්‍යෝමොෂිකරණ මගින් උඩාසීනිකරණ වින්තැල්පිය  $57.3 \text{ kJmol}^{-1}$  වන නියතයකි.

දුබල අමිල හ්‍යෝමොෂික වන විට විස්වනය විම සඳහා වින්තැල්පියක් අවශ්‍යෙනය කර ගන්නා බැවින් සමස්ථ ක්‍රියාවලියේදී මුළුලන වින්තැල්පිය  $57.3 \text{ kJmol}^{-1}$  ට වඩා අඩුය.

e. සම්මත ජලීකරණ වින්තැල්පිය  $\Delta H_{hyd}^\theta$  (Standard enthalpy of hydration)

Ion	$\Delta H_{hyd}^\theta$ $/\text{kJmol}^{-1}$	Ion	$\Delta H_{hyd}^\theta$ $/\text{kJmol}^{-1}$
$H^+$	-1075	$F^-$	-457
$Li^+$	-499	$Cl^-$	-3815
$Na^+$	-390	$Br^-$	-351
$K^+$	-305	$I^-$	-307
$Mg^{2+}$	-1891		
$Ca^{2+}$	-1562		
$Al^{3+}$	-4613		

f. සම්මත ප්‍රාවණ වින්තැල්පිය  $\Delta H_{dissolution}^\theta$  (Standard enthalpy of dissolution)

g. සම්මත උඩාධිවහාන වින්තැල්පිය  $\Delta H_{sub}^\theta$  (Standard enthalpy of sublimation)

h. සම්මත වාෂ්පීකරණ වින්තැල්පිය  $\Delta H_{vap}^\theta$  (Standard enthalpy of vaporization)

වාෂ්පීකරණ වින්තැල්පිය කෙරෙහි,  
අන්තර් අනුක බල ප්‍රහැරතා  
සාපේක්ෂ අනුක ස්කන්ධය  
ස්පර්ශය පෘත්ත ප්‍රමාණය යන කරුණු බලපායි.

i. සම්මත විලයන වින්තැල්පිය  $\Delta H_{fus}^\theta$  (Standard enthalpy of fusion)

j. සම්මත තුකරණ වින්තැල්පිය (සම්මත පරමාණුකරණ වින්තැල්පිය)  $\Delta H_{atom}^\theta$  (Standard enthalpy of atomization)

k. සම්මත අයනීකරණ වින්තැල්පිය  $\Delta H_{I_n}^\theta$  (Standard enthalpy of ionization)

l. ඉලෙක්ට්‍රෝන ලබා ගැනීමේ සම්මත දැලිස් වින්තැල්පිය  $\Delta H_{EA_n}^\theta$  (Standard enthalpy of electron attachment)

m. අයනීක සංයෝගයක සම්මත දැලිස් වින්තැල්පිය  $\Delta H_L^\theta$  (Standard lattice enthalpy)

අයනීක සංයෝගයක දැලිස් වින්තැල්පිය, අයනයන්ගේ ආරෝපන හා ඒවායේ අරයන් මත රූප පවතී.

$$\text{දැලිස් වින්තැල්පිය} \propto \text{ආරෝපනය}$$

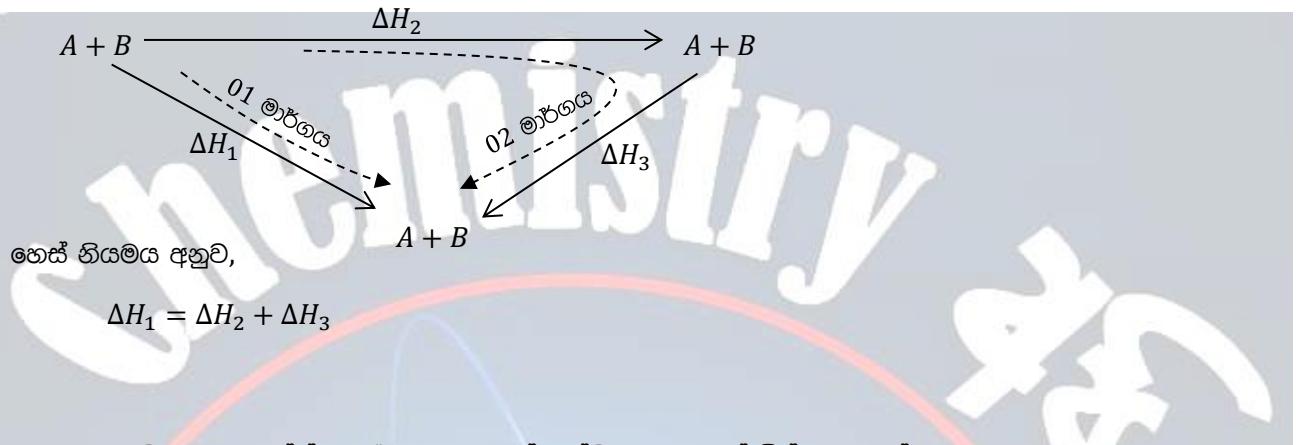
$$\text{දැලිස් වින්තැල්පිය} \propto 1/\text{අරය}$$

අයනීක දැලිස් හා සම්බන්ධ අයන සඳහා,

$$\Delta H_{dissolution}^\theta = -\Delta H_L^\theta + \Delta H_{hyd}^\theta$$

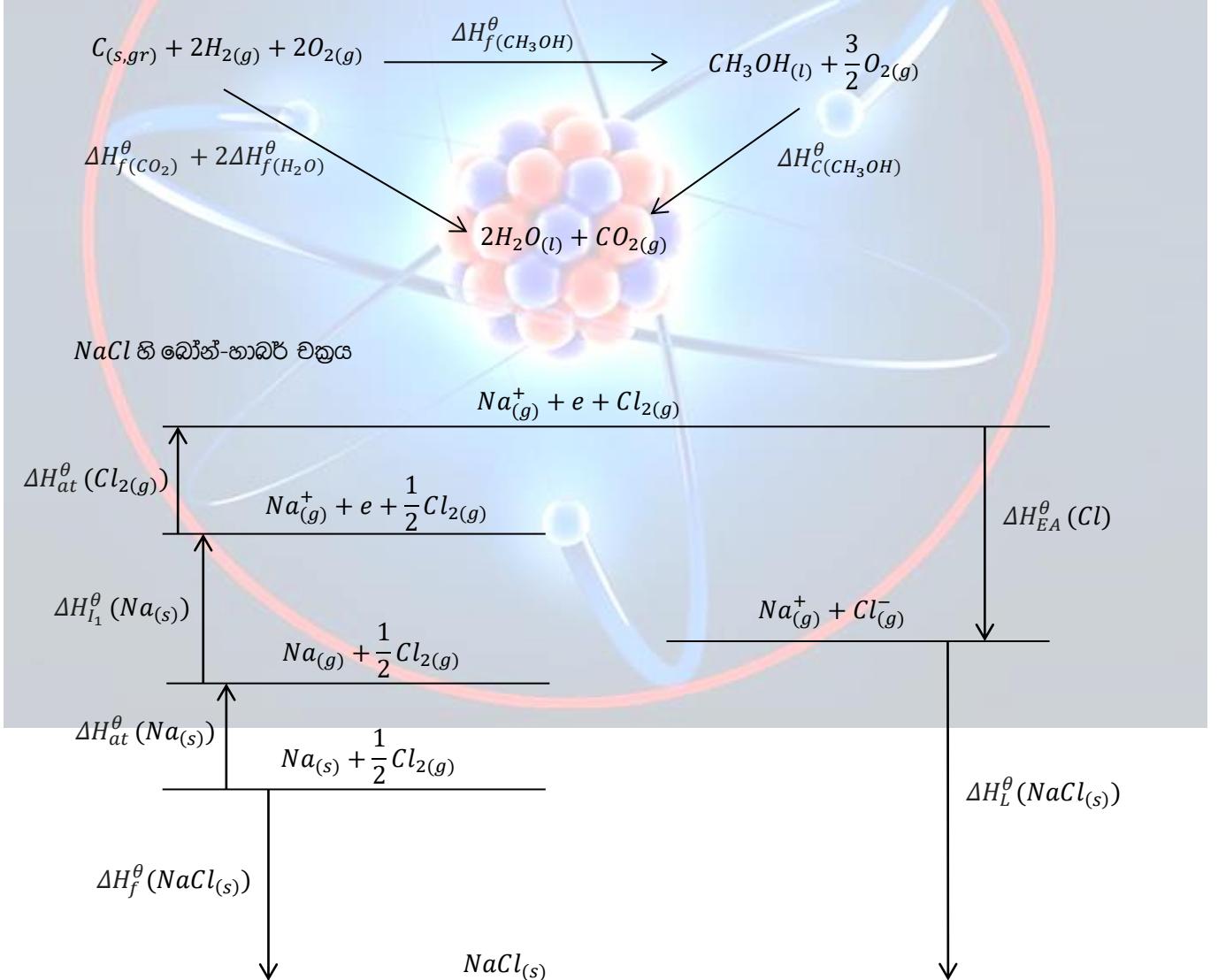
4. හෙස් නියමය ලියන්න.

ප්‍රතික්‍රියක හා එලුවල අභ්‍යාල තන්ත්‍ර යටතේ, රසායනික ප්‍රතික්‍රියාවක දී සිදු වන වින්තැල්පි විපරීකාසය, ප්‍රතික්‍රියාව කුමන මාර්ගය ඔස්සේ සිදු කළ ද, නියත අගයක් ගනියි. (ප්‍රතික්‍රියාවේ මාර්ගයෙන් ස්වායන්ත්‍ර වේ.)



5. තාප-රසායනික වතු, බෝන්-හාබර් වතු හා වින්තැල්පි රුපසටහන් විස්තර කරන්න.

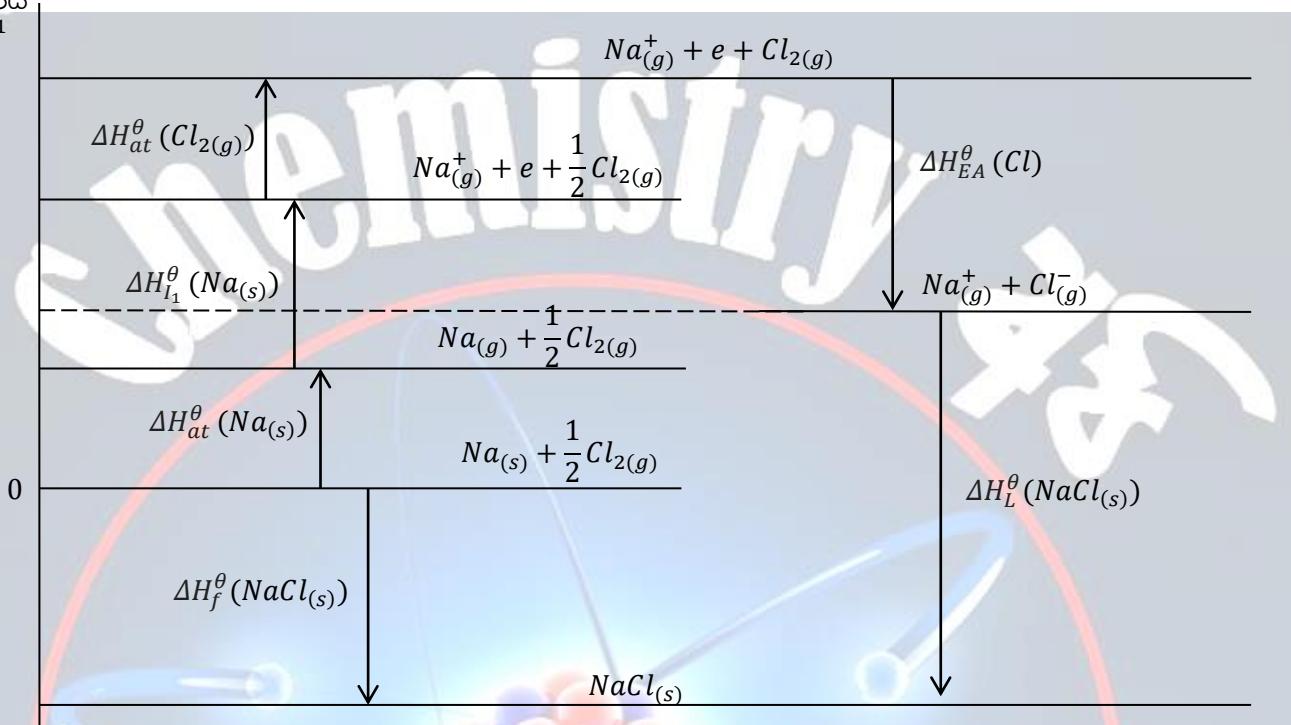
$CH_3OH_{(l)}$  හි සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය ගනනායට හාටු කළ හැකි තාප-රසායනික වතුය



### $NaCl$ හි වින්තැල්පි සටහන

වින්තැල්පිය

$KJmol^{-1}$



6. වින්ටොපිය හා ගිඩිස් ශක්තිය යන පදු විස්තර කරන්න.

1.

- a.  $94^{\circ}\text{C}$  හි පවතින ජලය  $100\text{g}$  ක්  $17.5^{\circ}\text{C}$  හි පවතින කැලරීම්ටරයකට වික් කළ විට අවසාන උෂ්ණත්වය  $85.5^{\circ}\text{C}$  විය.
- b. සාන්දුනාය  $0.4 \text{ mol dm}^{-3}$  වන  $\text{NaOH}$   $250\text{cm}^3$  ක් හා  $0.4 \text{ mol dm}^{-3}$  වන  $\text{HCl}$   $250\text{cm}^3$  ක් ඉහත කැලරීම්ටරයට වික් කළ විට ආරම්භක උෂ්ණත්වය  $17.5^{\circ}\text{C}$  සිට  $21.1^{\circ}\text{C}$  දක්වා වැඩි විය. අම්ලයේ උඛනකරණ වින්තැල්පිය සොයන්න.
2. කේතලයක  $20^{\circ}\text{C}$  හි පවතින ජලය  $2.0\text{kg}$  ක් ඇත. මෙම ජලය ප්‍රමාණය  $100^{\circ}\text{C}$  දක්වා රත් කිරීමට අවශ්‍ය මිලෝන් ( $\text{CH}_4$ ) වායුවේ ස්කන්ධය ගතුනය කරන්න.
- ජලයේ විශිෂ්ට තාප බාරිතාව  $4200 \text{ J kg}^{-1} \text{ K}^{-1}$
- මිලෝන් හි සම්මත දෙන වින්තැල්පිය  $\Delta H^{\circ} C_{(\text{CH}_4)} = -890 \text{ KJ mol}^{-1}$
3. පහත ප්‍රතික්‍රියාවල වින්තැල්පියේ ලකුණ ලියන්න.
- a. ඔක්ටෝන් හි දෙනය.
- b. ජලයේ ස්කීනවනය.
- c. ජලයේ නිමායනය.
- d. ජලය විද්‍යුත් විවිධේනය කිරීම.
- e.  $\text{Cl}_{2(g)}$  වායුව තුළ  $\text{Na}$  දෙනය කිරීම.
4. පහත වින්තැල්පි විපරියාස සපයා ඇත.

බන්ධනය	සම්මත බන්ධන වික්වන වින්තැල්පිය $\text{kJ mol}^{-1}$
$\text{C} - \text{C}$	348
$\text{C} - \text{H}$	416

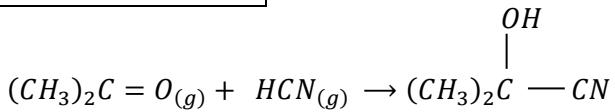
බන්ධනය	සම්මත බන්ධන වික්වන වින්තැල්පිය $\text{kJ mol}^{-1}$
$\text{C}_{(s)}$	718
$\frac{1}{2} \text{H}_{2(g)}$	218

මෙම දෙක් භාවිතා කර විගෝන් ( $\text{C}_2\text{H}_6$ ) හි සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.

5. දෑ ඇති මධ්‍යනය බන්ධන වික්වන වින්තැල්පිය භාවිතා කර පහත ප්‍රතික්‍රියාවේ වින්තැල්පි විපරියාසය සොයන්න.

බන්ධනය	$\Delta H_D^0 \text{ (kJ mol}^{-1})$
$\text{C} = \text{C}$	743
$\text{C} - \text{H}$	412

$C - O$	360
$C - C$	348
$O - H$	463



ප්‍රතික්‍රියාව

6. 298K තී දී සම්මත දහන වින්තැල්පිය සපයා ඇත. සියලුම දත්ත වල එකකය  $kJmol^{-1}$  වේ.

$C_{(s,graphit)}$	-394
$H_{2(g)}$	-286
$CH_3COOH_{(l)}$	-876
$CH_4_{(g)}$	-891
$C_2H_6_{(g)}$	-1561
$CH_3COOC_2H_5_{(l)}$	-2246
$C_2H_4_{(g)}$	-1393
$C_2H_4_{(g)}$	-1393
$C_2H_5OH_{(l)}$	-1400
$C_6H_{12(l)}$	-3924
$C_2H_5OH_{(g)}$	-1444

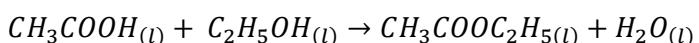
පහත දැක්වෙන සංයෝග සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය ගණනය කරන්න.

- (a) ethane ,  $C_2H_6_{(g)}$
- (b) ethane ,  $C_2H_4_{(g)}$
- (c) ethanoic acid ,  $CH_3COOH_{(l)}$
- (d) ethanol ,  $C_2H_5OH_{(l)}$
- (e) ethanol ,  $C_2H_5OH_{(g)}$

d හා e අයෙන් හි වෙනස පහදන්න.

ඉහත දත්ත හා ගණනය කිරීමේ දී උපයෝගී කරගෙන  $ethyl\ ethanoate_{(l)}$  හා  $H_2O_{(l)}$  සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පි අයෙන් සොයන්න.

වී නයින් පහත ප්‍රතික්‍රියාවේ වින්තැල්පිය සොයන්න.



7. පහත ප්‍රතේද වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය තිරුපත්‍රය කිරීම සඳහා වන තාප රසායනික සම්කරණ මියන්න.

(i)  $Na_2CO_3$

(ii)  $C_2H_5OH_{(l)}$

(iii)  $I_{(g)}$

(iv)  $NaCl_{(s)}$

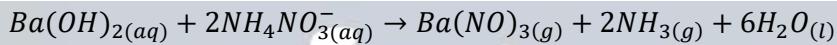
(vi)  $HCl_{(g)}$

(viii)  $I^-_{(aq)}$

(v)  $Na^+_{(aq)}$

(vii)  $C_6H_{6(l)}$

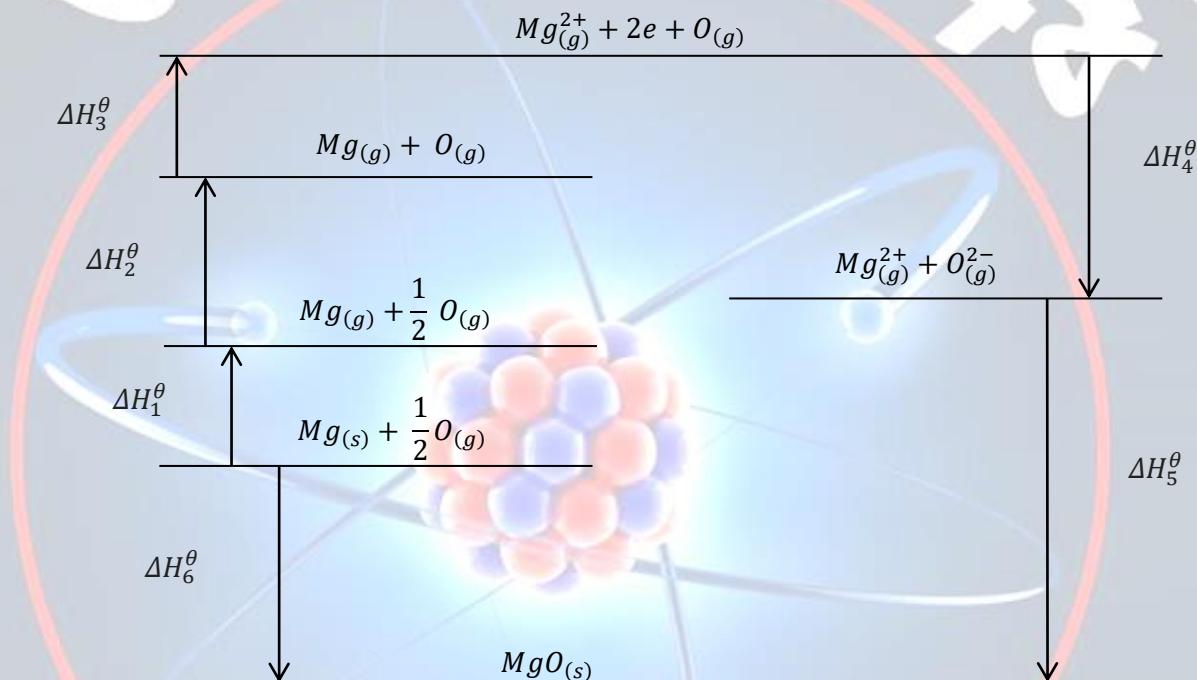
8. ජලීය  $Ba(OH)_2$  ප්‍රාවත්තයක් හා ජලීය  $NH_4NO_3$  ප්‍රාවත්තයක් විකිනොක හා මැණු කළ විට සිදුවන පහත ප්‍රතිඵ්‍යාවේ වින්තැල්පි විපර්යාසය මෙහි අවසාන පිටුවේ ඇති දත්ත අනුසාරයෙන් සෞයන්න.



සම්පූර්ණ අයතික ප්‍රතිඵ්‍යාව පහත දැක්වේ.



9.  $\Delta H_1^\theta$  සිට  $\Delta H_6^\theta$  දක්වා සංබේද වලින් දක්වා ඇති වින්තැල්පි විපර්යාස නම් කරන්න.



පහත වින්තැල්පි අගයයන් ලබා දී ඇත. වින්තැල්පියේ අගය පමණක් ලබා දී ඇති බැවින් වින්තැල්පියේ ලකුණ ද යොදා  $\Delta H_6^\theta$  සෞයන්න.

$$\Delta H_1^\theta = 153$$

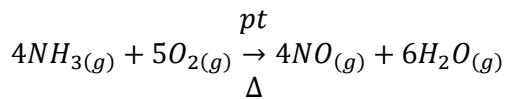
$$\Delta H_2^\theta = 248$$

$$\Delta H_3^\theta = 2180$$

$$\Delta H_4^\theta = 745$$

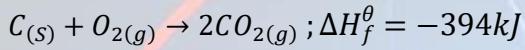
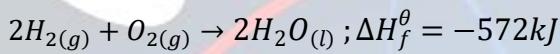
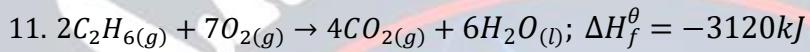
$$\Delta H_5^\theta = 3930$$

10. නයිට්‍රික් අම්ලය නිෂ්පාදනය සඳහා විශාල මෙස ඇමෝනියා යොදා ගති. නයිට්‍රික් අම්ලය නිෂ්පාදනයේ පළමු පියවර වන්නේ ඇමෝනියා, නයිට්‍රික් ඔක්සයිඩ් බවට උත්ප්‍රේරතව ඔක්සිකරණය කිරීමයි.



මෙහි අවසාන පිටුවේ ඇති වගුවේ දත්ත අනුසාරයෙන් මෙම ප්‍රතිඵ්‍යාවේ වින්තැල්පි විපර්යාසය හෙවත් ප්‍රතිඵ්‍යා තාපය

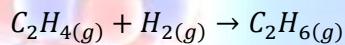
- (i) හේස් නියමය සම්කරණයෙන්,
- (ii) තාප රසායනික වකුයක් ඇදීමෙන්
- (iii) විෂිය ගණිත කුමය අනුසාරයෙන්
- (iv) වින්තැල්පි රුප සටහනක් හෙවත් වින්තැල්පි ගක්ති මට්ටම් සටහනක් ඇදීමෙන් සොයන්න.



ඉහත දී ඇති දත්ත භාවිතයෙන්  $2C_{(S)} + 3H_{2(g)} \rightarrow C_2H_{6(g)}$  යන ප්‍රතිඵ්‍යාව සඳහා සම්මත වින්තැල්පි විපර්යාසය ගණනය කරන්න.

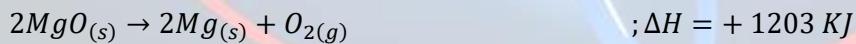
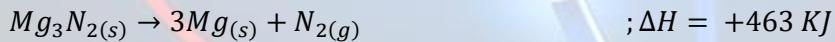
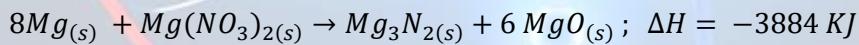
12. මෙහි අවසාන පිටුවෙහි ඇති වගුවේ දත්ත අනුසාරයෙන් කාබන් බිජික්ල්ගැස් වල සම්මත වාෂ්පිකරණ වින්තැල්පිය සොයන්න.

13. මෙහි අවසාන පිටුවෙහි ඇති වගුවේ දත්ත අනුසාරයෙන් පහත හයිඩ්‍යූජනිකරණ ප්‍රතිඵ්‍යාවේ වින්තැල්පි විපර්යාසය සොයන්න.

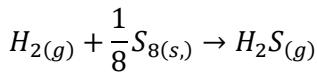


14. මෙහි දැක්වෙන අවසාන පිටුවේ දත්ත අනුසාරයෙන්  $C_2H_5OH_{(l)}$  හි සම්මත දහන තාපය සොයන්න.

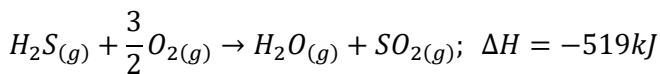
15. පහත දැක්වෙන තාප රසායනික දත්ත භාවිතා කරමින්  $Mg(NO_3)_{2(s)}$  හි සම්මත උත්පාදන තාපය සොයන්න.

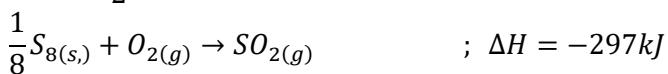
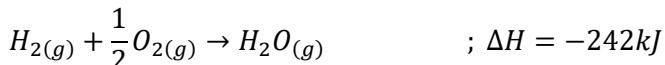


16.  $H_2S$  විෂ සහිත, කුණු බිත්තර ගලැනී වායුවකි.  $H_2S$  වල උත්පාදන තාප සම්කරණය පහත දැක්වේ.

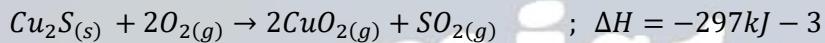
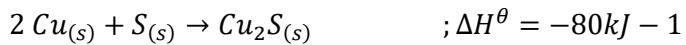


පහත දී ඇති තාප රසායනික දත්ත භාවිත කරමින්  $H_2S$  වල උත්පාදන සඳහා වන වින්තැල්පි විපර්යාසය සොයන්න.





17. පහත දැක්වෙන තාප රසායනික සමීකරණ සලකන්න.

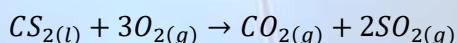


ඉහත දේශීන හාටිතයෙන්  $CuO_{(s)}$  වල සම්මත උප්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.

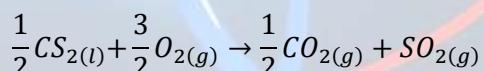
18. පහත මුලුව්‍ය සහ සංයෝග වල සම්මත දහන තාප රසායනික සමීකරණ මියන්න.

- a)  $Na_{(s)}$
- b)  $C_2H_{8(l)}$
- c)  $CS_{2(g)}$
- d)  $C_2H_5OH_{(l)}$
- e)  $CO_{2(g)}$
- f)  $S_{(s)}$
- g)  $S_{8(s)}$
- h)  $P_{4(s)}$

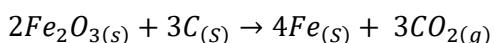
19. ස්කන්ධය  $7.6g$  වන කාබන් බිජිස්ල්ංඡයිඩ් ප්‍රමාණයක් බෝම්බ කැලර්ම්ටරයක තබා වැඩිපුර ඔක්සිජන් සමග සංවහන කර  $25^{\circ}\text{C}$  හා  $1 \times 10^5 \text{ Pa}$  පීඩිනයේ පවත්වා ගත්තා ලදී. මෙහි අඩංගු ඔක්සිජන් ප්‍රමාණය කාබන් බිජිස්ල්ංඡයිඩ් සම්පූර්ණයෙන්ම දහනය කිරීමට තරම් ප්‍රමාණවත් විය. කාබන් බිජිස්ල්ංඡයිඩ් ප්‍රමාණය විද්‍යුත් කුමය මගින් තාපගත කළ විට පහත සමීකරණයේ පරිදි දහනය විය.



මෙම පරික්ෂණයේ දී ස්කන්ධය  $100.0g$  වන බෝම්බ කැලර්ම්ටරයේ අඩංගු ජල ස්කන්ධය  $25^{\circ}\text{C}$  සිට  $55^{\circ}\text{C}$  දක්වා වන උග්‍රණය වැඩි වීමකට නාජනය විය. ජලයේ විශිෂ්ට තාප බාර්තාවය  $4200 \text{ J kg}^{-1} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$  නම් පහත ප්‍රතිත්වාව සඳහා වින්තැල්පි විපර්යාසය සොයන්න.



20. පහත සමීකරණයේ පරිදි කාබන් මගින් ඔක්සිකරණයෙන් ගෙරක් ඔක්සයිඩ් මගින් යකඩ සංස්ලේෂණය කර ගනී.



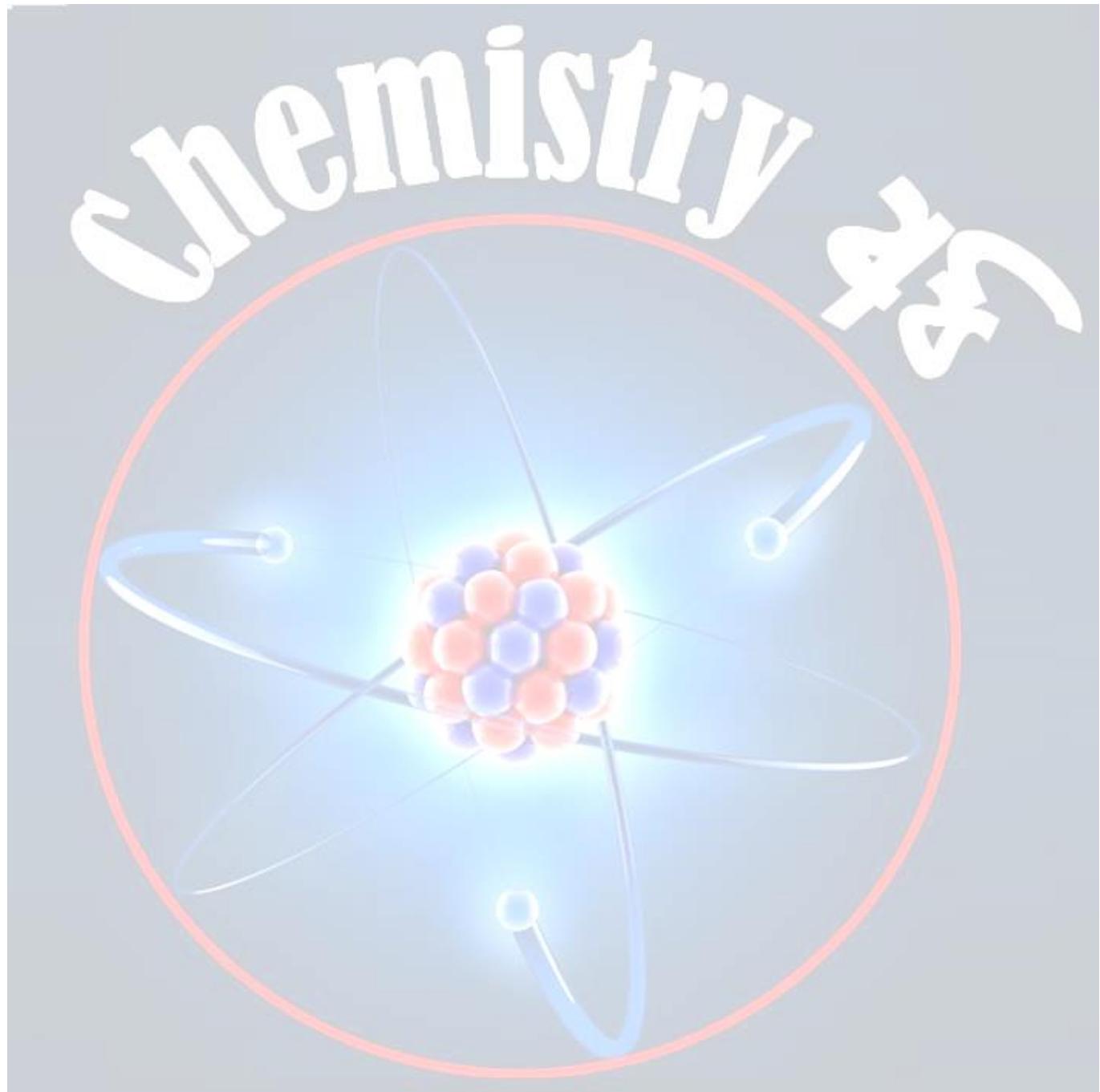
පහත දී ඇති දත්ත මගින් මෙම ප්‍රතිත්වාවේ ප්‍රතිත්වා තාපය සොයන්න.

$$\Delta H_c^\theta [Fe_{(s)}] = -411 \text{ kJ mol}^{-1}, \Delta H_c^\theta [C_{(s)}] = -394 \text{ kJ}$$

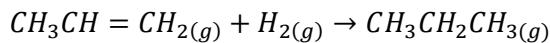
21. පහත දී ඇති දහන තාප දත්ත මගින්  $C_{(s,\text{මිකුණ})}$  වලින්  $C_{(s,\text{දියෙළඹ})}$  සංතුමතා වින්තර්පිය සොයන්න. තවද මෙම සංයෝග දෙකෙන් වඩා ස්ථායි කුමන සංයෝග ද සහ මෙම සංතුමතා පහසුවෙන් සිදු නොවන්නේ මන් ද යන්න ද පැහැදිලි කරන්න.

$$\Delta H_c^\theta (C_{(s,\text{මිකුණ})}) = -393.5 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\Delta H_c^\theta (C_{(s,\text{දියෙළඹ})}) = -395.5 \text{ kJ mol}^{-1}$$



22. පහත ප්‍රතික්‍රියාවේ ප්‍රතික්‍රියා තාපය (හයෝඩ්‍යුල් හිකරණ තාපය) දී ඇති දහන තාප අසුළුරෙන් සොයන්න.

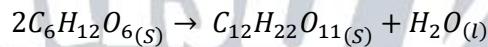


$$\Delta H_c^\theta [CH_3CH = CH_{2(g)}] = -2030 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\Delta H_c^\theta [CH_3CH_2CH_{3(g)}] = -2220 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\Delta H_c^\theta [H_{2(g)}] = -286 \text{ kJ mol}^{-1}$$

23. මොනොසැකරසිඩයක් වන ග්ලුකෝස් (C<sub>6</sub>H<sub>12</sub>O<sub>6</sub>) බහු අවයවීකරණයෙන් බිජිසැකරසිඩයක් වන සුක්රේස් (C<sub>12</sub>H<sub>22</sub>O<sub>11</sub>) පහත ප්‍රතික්‍රියාවේ පරිදි සැඳේ.



දී ඇති දහන තාප දැන්ත අසුළුරුන් මෙම ප්‍රතික්‍රියාවේ වින්තැල්පි විපර්යාකය සොයන්න.

$$\Delta H_c^\theta [C_6H_{12}O_{6(s)}] = -2816 \text{ kJ mol}^{-1}$$

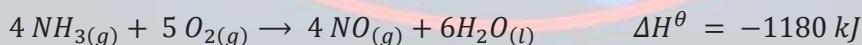
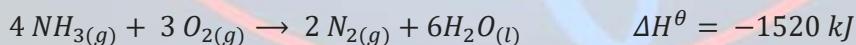
$$\Delta H_c^\theta [C_{12}H_{22}O_{11}] = -5650 \text{ kJ mol}^{-1}$$

24. සම්මත තත්ව යටතෙහි දී ප්‍රොපේන් සහ ඔක්ටෝන් 1.0 kg බැංගීන් වෙන වෙනම සම්පූර්ණ දහනයට නාජ්‍රනය කරන ලදී. ඒ විකිනෙකක් සඳහා පහත සඳහන් දැනු ගණනය කරන්න.

තාප ප්‍රහවය (heat source)	සාපේක්ෂ අනුක ස්කන්ධය	සම්මත තාපාංකය °C	සම්මත මවුලීය දහන වින්තැල්පිය $\Delta H_c^\theta / \text{kJ mol}^{-1}$
C <sub>3</sub> H <sub>8(g)</sub>	44	-42	-2200
C <sub>3</sub> H <sub>18(g)</sub>	114	+126	-5130

- (i) විමෝශනය වන තාප ගක්තිය
- (ii) සැදෙන වායුමය CO<sub>2</sub> හි ස්කන්ධය
- (iii) ඉහත (i) ඔබ බඩා ගත් ප්‍රතිචල උපයෝගී කර ගනීමින්, නොදුම තාප ප්‍රහවය හේතු දෙකක් දුක්වමින්, අපෝහනය කරන්න.

25. පහත තාප රසායනික සම්කරණ ඔබට සපයා ඇත.



ඉහත දැන්ත අනුසාරයෙන් පහත විවා සොයන්න.

a.  $\Delta H_f^\theta [H_2O_{(l)}]$

b.  $\Delta H_f^\theta [NH_{3(g)}]$

c.  $\Delta H_f^\theta [NO_{(g)}]$

26. පහත තාප රසායනික දුන්ත ඔබට සපයා ඇත.

මිනිරන් වල උග්‍රධිව්‍යාතන වින්තැල්පිය	$+718 \text{ kJ mol}^{-1}$
හයිඩිරජන් වල පරමාණුකරණ වින්තැල්පිය	$+218 \text{ kJ mol}^{-1}$
$C - H$ සම්මත බන්ධන විකටන වින්තැල්පිය	$+413 \text{ kJ mol}^{-1}$
$C - C$ සම්මත බන්ධන විකටන වින්තැල්පිය	$+346 \text{ kJ mol}^{-1}$
$C = C$ සම්මත බන්ධන විකටන වින්තැල්පිය	$+615 \text{ kJ mol}^{-1}$

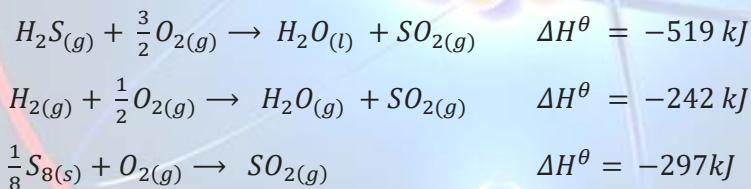
- ඉහත දුන්ත සඳහා තාප රසායනික සමීකරණ ලියන්න.
- අයිසොපින් වල සම්මත උත්පාදනය සඳහා තාප රසායනික සමීකරණය ලියන්න.
- අයිසොපින් වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.

27. පහත තාප රසායනික දුන්ත ඔබට සපයා ඇත.

$Cu$ වල පරමාණුකරණ වින්තැල්පිය	$+340 \text{ kJ mol}^{-1}$
$Cu$ වල පළමු වන අයිතිකරණ සම්මත වින්තැල්පිය	$+740 \text{ kJ mol}^{-1}$
$Cu$ වල දෙවන අයිතිකරණ සම්මත වින්තැල්පිය	$+1950 \text{ kJ mol}^{-1}$
වල සම්මත ජලිකරණ වින්තැල්පිය	$-480 \text{ kJ mol}^{-1}$
$Cu^{2+}$ වල සම්මත ජලිකරණ වින්තැල්පිය	$-2250 \text{ kJ mol}^{-1}$

- ඉහත දුන්ත සඳහා තාප රසායනික සමීකරණ ලියන්න.
- $Cu^+$  ජලිය මාධ්‍යයේදී  $Cu^{2+}$  හා  $Cu$  බවට දුව්ධාකරණය වේ. ඒ සඳහා රසායනික සමීකරණය ලියන්න.
- ඉහත වින්තැල්පිය සොයන්න.

28. පහත තාප රසායනික සමීකරණ අනුසාරයෙන්  $H_2S_{(g)}$  වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.



29. පහත තාප රසායනික දුන්ත සංඛ්‍යාත්මක අගයන් පමණක් ඔබට සපයා ඇත.

$$\Delta H_s^\theta [Na_{(s)}] = 108 \text{ kJ mol}^{-1} \quad \Delta H_{EA1}^\theta [F_{2(g)}] = 332 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\Delta H_{I1}^\theta [Na_{(g)}] = 502 \text{ kJ mol}^{-1} \quad \Delta H_{LE}^\theta [NaF_{(s)}] = 910 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\Delta H_D^\theta [F_{2(g)}] = 158 \text{ kJ mol}^{-1}$$

- ඉහත දුන්ත සඳහා තාප රසායනික සමීකරණ වින්තැල්පියේ සලකුන සමග ලියන්න.
- තාප-රසායනික වතු භාවිතයෙන්  $NaF_{(s)}$  වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.
- බෝන්-හාබර් වතුය භාවිතයෙන්  $NaF_{(s)}$  වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.
- වින්තැල්පි රුපසටහන් භාවිතයෙන්  $NaF_{(s)}$  වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.

30.

- I. මෙවා අර්ථ දක්වන්න
- සංයෝගයක සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය.
  - සංයෝගයක සම්මත දහන වින්තැල්පිය.
- II. පහත තාප රසායනික දත්ත අනුසාරයෙන් වල සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පිය සොයන්න.

මුළුවය \ සංයෝගය	$\Delta H_s^\theta / \text{kJ mol}^{-1}$
$H_{2(g)}$	-285.5
$C_{(gr)}$	-393
$C_6H_{12}O_{6(s)}$	-5670

31. පහත තාප රසායනික සම්කරන අනුසාරයෙන්  $\text{CH}_4$  අදාළ සම්මත C-H මධ්‍යනය බන්ධන වික්වන වින්තැල්පිය සොයන්න.

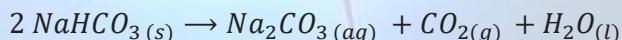


31. කාමර උෂ්ණත්වයේ දී  $3.00 \text{ moldm}^{-3} \text{ HCl}$  ප්‍රවත්තා  $25 \text{ cm}^3$  කට  $\text{Na}_2\text{CO}_{3(s)}$   $0.025 \text{ mol}$  වික්ව කළ විට ප්‍රවත්තායේ උෂ්ණත්වය  $8^\circ\text{C}$  න් වැඩි වූ බව නිරන්ෂණය කෙරේ. අවසාන ප්‍රවත්තායේ විශිෂ්ට තාප බාර්තාව  $5000 \text{ J kg}^{-1} \text{ K}^{-1}$  ද වහි සන්නත්වය  $1000 \text{ kg m}^{-3}$  ද වේ.

- ඉහත ප්‍රතික්‍රියාවේදී පිටවන තාපය සොයන්න.
- $\text{HCl}$  මුළුයක් සඳහා උෂ්ණකරන වින්තැල්පිය සොයන්න.
- ඉහත සඳහන් ප්‍රතික්‍රියාව සිදුකළ තත්ත්ව යටතේ



යන ප්‍රතික්‍රියාව සිදුකළ විට වින්තැල්පි වෙනස  $-25.5 \text{ kJ mol}^{-1}$  වේ. විම තත්ත්ව යටතේ



ප්‍රතික්‍රියාවේ වින්තැල්පිය සොයන්න.

32. රෝකරී ඉන්ධනයක් ලෙසින් නාවිතා කර ඇති සංයෝගයක් වන හයිඩ්‍රිජීන් ( $\text{NH}_2 - \text{NH}_2$ ) වල දහනය පහත ආකාර වේ.



වැඩිපුර  $\text{O}_2$  තුළ දහනයේදී හයිඩ්‍රිජීන්  $1 \text{ kg}$  ක දහන තාපය  $1.83 \times 10^4 \text{ kJ}$  මුදා හරිනු ලැබේ. මේ දත්තය නා පහත දක්වා ඇති බන්ධන වික්වන තාප ප්‍රයෝගනයට ගනීමින්  $\text{N} - \text{N}$  බන්ධන වික්වන වින්තැල්පිය සුදුසු වින්තැල්පි සටහනක් මගින් ගණනය කරන්න.

බන්ධන	$\Delta H_D^\theta / \text{kJ mol}^{-1}$
$\text{N} - \text{H}$	+ 388

$N \equiv N$	+ 944
$O = O$	+ 496
$O - H$	+ 463

පහත වගුවේ දැක්වෙන්නේ රසයනික ප්‍රහේද කිහිපයක සම්මත උත්පාදන වින්තැල්පි වේ (1 atm, 25°C)

සුතුය	$\Delta H_f^0$ (kJ/mol)	සුතුය	$\Delta H_f^0$ (kJ/mol)	සුතුය	$\Delta H_f^0$ (kJ/mol)
$e^-$ (g)	0	HCN (g)	135	$S_g$ (s, ජ්‍යානාති)	2
නයුතුපත්		HCN (l)	105	$SO_2$ (g)	-296.8
$H^+$ (aq)	0	$CCl_4$ (g)	-96.0	$H_2S$ (g)	-20
$H$ (g)	218.0	$CCl_4$ (l)	-139	ජ්‍යාල්ඩාරීන්	
$H_2$ (g)	0	$CH_3CHO$ (g)	-166	$F^-$ (g)	-255.6
ඝෘයියම		$C_2H_5OH$ (l)	-277.6	$F^-$ (aq)	-329.1
$Na^+$ (g)	609.8	සිලිකන්		$F_2$ (g)	0
$Na^+$ (aq)	-239.7	$Si(s)$	0	HF (g)	-273
$Na$ (g)	107.8	$SiO_2$ (s)	-910.9	ක්ලෝරීන්	
$Na$ (s)	0	$SiF_4$ (g)	-1548	$Cl^-$ (aq)	-167.5
$NaCl$ (s)	-411.1	පෙම		$Cl_2$ (g)	+121.0
$NaHCO_3$ (s)	-947.7	$Pb(s)$	0	$HCl(g)$	-92.3
$Na_2CO_3$ (s)	-1130.8	$PbO$ (s)	-219	මොෂ්මින්	
ඝෘයියම		$PbS$ (s)	-98.3	$Br^-$ (g)	-218.9
$Ca^{2+}$ (aq)	-543.0	නයුතුපත්		$Br^-$ (aq)	-120.9
$Ca$ (g)	0	$N(g)$	473	$I_2(l)$	0
$CaO$ (s)	-635.1	$N_2$ (g)	0	අයධික්	
$Ca^{2+}$ (සැරස්ම)	-1206.9	$NH_3$ (g)	-45.9	$T(g)$	-194.7
ඝෘයියම		$NH_4^+$ (aq)	-132.8	$T$ (aq)	-55.9
$C$ (s)	715.0	$NO(g)$	90.3	$I_2(s)$	0
$C$ (නිරාක්‍රියාත්මක)	0	$NO_2$ (g)	33.2	බල්ට්	
$C$ (දියමන්ති)	1.9	$HNO_3$ (aq)	-206.6	$Ag^+(g)$	1026.4
$CO$ (g)	-110.5	බක්සිපත්		$Ag^+(aq)$	105.9
$CO_2$ (g)	-393.5	$O(g)$	249.2	$Ag(s)$	0
$HCO_3^-$ (aq)	-691.1	$O_2(g)$	0	$AgF(s)$	-203
$CH_4$ (g)	-74.9	$O_3(g)$	143	$AgCl(s)$	-127.0
$C_2H_4$ (g)	52.5	$OH^-$ (aq)	-229.9	$AgBr(s)$	-99.5
$C_2H_6$ (g)	-84.7	$H_2O(g)$	-241.8	$AgI(s)$	-62.4
$C_6H_6$ (l)	49.0	$H_2O(l)$	-285.8		
$HCHO$ (g)	-116	එල්ගා			
$CH_3OH$ (l)	-238.6	$S(g)$	279		
$CS_2$ (g)	117	$S_2(g)$	129		
$CS_2$ (l)	87.9	$S_g$ (s, රෝම්බිය)	0		